

年研磨加工磁性元件 600 吨项目竣工 环境保护验收监测报告表

项目名称 年研磨加工磁性元件 600 吨项目

建设单位 无锡市协斯磁性材料研磨有限公司

编制单位 无锡净美环保科技有限公司

二 0 二 一 年 八 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目 负责人：

报告编写人：

建设单位：无锡市协斯磁性材料研磨有限公司

编制单位：无锡净美环保科技有限公司

司

电话：

电话：

传真：---

传真：

邮编：214193

邮编：214000

地址：无锡市锡山区东港镇陈市村

地址：无锡市梁溪区广南路 307-620

表一

建设项目名称	年研磨加工磁性元件 600 吨项目				
建设单位名称	无锡市协斯磁性材料研磨有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	无锡市锡山区东港镇陈市村				
主要产品名称	磁性元件				
设计生产能力	年产磁性元件 600 吨				
实际生产能力	年产磁性元件 600 吨				
建设项目环评时间	2019 年 6 月	开工建设时间	2019 年 12 月 20 日		
调试时间	2020 年 5 月 15 日	验收现场监测时间	2020. 12. 15~2020. 12. 16		
环评报告表 审批部门	无锡市行政审批局	环评报告表 编制单位	无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	50 万	环保投资总概算	8 万	比例	16%
实际总概算	50 万	环保投资	1.8 万	比例	3.6%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》 国环规环评[2017]4 号； 3、第二十四号主席令（2018 年 12 月 29 号）的要求； 4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 5、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉的通知》（苏环控[2000]48 号）； 6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 7、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）； 8、建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类（生态环境部 2018 年第 9 号）； 9、《年研磨加工磁性元件 600 吨项目环境影响报告表》（无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司，2019 年 6 月）； 10、《年研磨加工磁性元件 600 吨项目环境影响报告表》的审批意见（无锡市行政审批局，锡行审环许[2019]4076 号，2019 年 11 月 28 日）。				

根据本项目报告表及审批意见要求，各污染物执行以下排放标准：

1.1 废水：废水排放标准见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

监测点	污染物	标准值(mg/L、pH 无量纲)	依据标准
WS01（生活污水排放口）	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准
	总磷	8	
	总氮	70	

1.2 噪声：厂界噪声排放标准见表 1-2：

表 1-2 厂界噪声排放标准

监测点	类别	时段	标准值 (Leq[dB(A)])	依据标准
厂界	2 类区	昼间	60	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类区标准

表二

2.1 工程建设内容:

无锡市协斯磁性材料研磨有限公司成立于 2019 年 4 月,位于无锡市锡山区东港镇陈市村,租用无锡市锡山区东港镇陈市村村民委员会闲置厂房新建本项目,本项目建成后产品及规模为:年研磨加工磁性元件 600 吨。

2019 年 6 月公司委托无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司编制《年研磨加工磁性元件 600 吨项目》的环境影响报告表,该报告表 2019 年 11 月 28 日通过无锡市行政审批局的审批,审批号:锡行审环许[2019]4076 号。项目 2019 年 12 月 20 日开工建设,2020 年 5 月 15 日工程竣工。目前项目各类环保治理设施与主体工程均落实到位,生产能力已达到设计规模的 75%以上,具备“三同时”环保验收监测条件。

根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告等文件要求,公司委托无锡经纬计量检验检测有限公司于 2020 年 12 月 15 日~2020 年 12 月 16 日对公司的废水、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测。

无锡市协斯磁性材料研磨有限公司“年研磨加工磁性元件 600 吨项目”环保手续见表 2-1-1,本验收项目基本信息见表 2-1-2,建设项目情况见表 2-1-3,项目工程表 2-1-4,主要工艺设备见表 2-1-5。

表 2-1-1 环保手续一览表

序号	项目名称	审批单位及时间	竣工验收情况	备注
1	年研磨加工磁性元件 600 吨项目	无锡市行政审批局,锡行审环许[2019]4076 号,2019 年 11 月 28 日	本次验收	

表 2-1-2 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	年研磨加工磁性元件 600 吨项目
建设单位	无锡市协斯磁性材料研磨有限公司
行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造
建设性质	新建
建设地点	无锡市锡山区东港镇陈市村
劳动定员	员工 17 人
工作制度	年工作 300 天,实行一班 8 小时工作制
总投资/环保投资	50 万元/1.8 万元
占地面积	392m ²

表 2-1-3 项目情况一览表

项 目	执行情况
立 项	锡山区发展和改革委员会

环 评	2019 年 6 月无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司编制
环评批复	2019 年 11 月 28 日由无锡市行政审批局批复
项目开工建设时间	2019 年 12 月 20 日
项目建设竣工时间	2020 年 5 月 15 日
设计生产能力	年产磁性元件 600 吨
实际生产能力	年产磁性元件 600 吨
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

表 2-1-4 项目工程情况一览表

类别	项目内容		设计能力	实际能力	备注
主体工程	南侧厂房		270m ²	270m ²	
	北侧厂房		122m ²	122m ²	
贮运工程	原料区	南侧厂房	30m ²	30m ²	
		北侧厂房	10m ²	10m ²	
	成品区	南侧厂房	30m ²	30m ²	
		北侧厂房	10m ²	10m ²	
公用工程	给水		/	/	由市政自来水管网供给
	排水	生活污水	/	/	经化粪池预处理后，接入东港污水处理厂处理
		雨水	/	/	排入雨水管网
环保工程	废水处理		化粪池预处理	化粪池预处理	
	一般固废堆场		20m ²	20m ²	
	噪声		墙壁隔声、距离衰减	墙壁隔声、距离衰减	

表 2-1-5 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	通过式研磨机	/	4	4	同环评
2	超声波清洗机	/	4	4	同环评
3	往返式研磨机	/	1	1	同环评
4	分挡机	/	2	0	减少 2 台
5	中柱机	/	5	5	同环评
6	空压机	V -0.6/8、XBW-30L	2	2	同环评

7	磨泥过滤器	/	1	1	同环评
---	-------	---	---	---	-----

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料见表 2-2-1。

表 2-2-1 本项目原辅材料消耗表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	磁性元件	600 吨	600 吨	同环评
2	导轨油	2.5 千克	2.5 千克	同环评

2、水平衡

本项目实际水量平衡图见图 2-2-1。

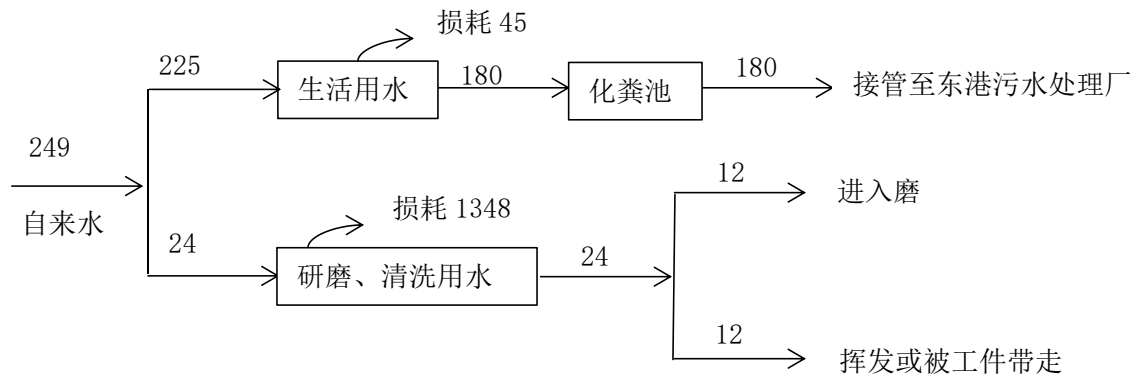


图 2-2-1 本项目实际水平衡图 单位 t/a

2.3 主要工艺流程及产物环节

2.3.1 BOPP 生产工艺与生产流程

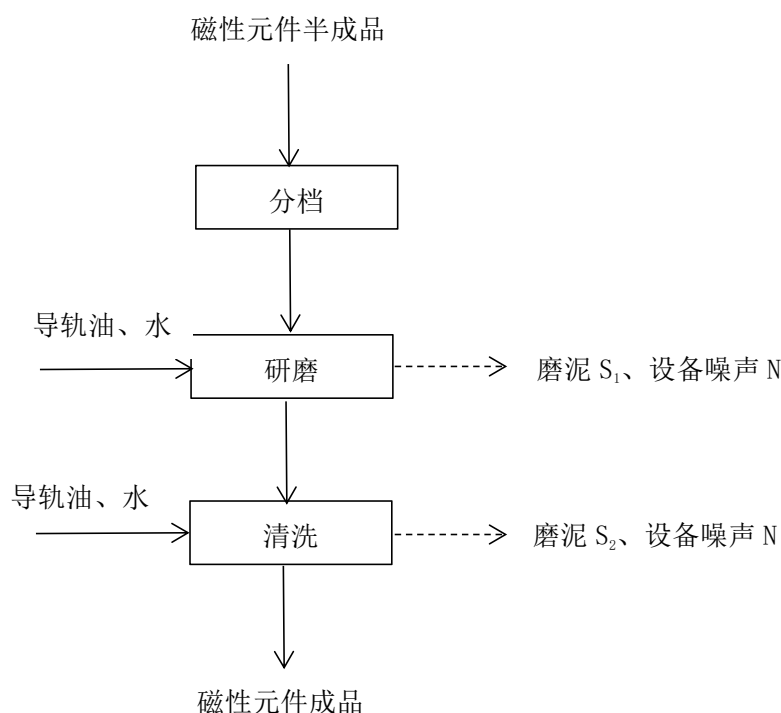


图 2-3-1 磁性元件生产工艺流程图

※生产工艺流程简述

分档：使用分档机根据尺寸大小将磁性元件本成品进行分档，本项目加工的磁性元件主要为锰锌性元件主要为锰锌软磁铁氧体磁芯，成分为 FeO_3 70%、 Mn_3O_4 22%、 ZnO 8%。此工序中无污染物产生。

研磨：使用通过式研磨机、往返式研磨机和中柱机对磁性元件进行磨削加工，得到要求的气隙深度。研磨加工为湿法作业，使用水进行润滑冷却，磨削下的废屑随研磨用水一同进入磨泥过滤器过滤处理，磨泥主要成分为 FeO_3 、 Mn_3O_4 、 ZnO 和水，不属于危险废物，在袋中收集晾干后由原生产厂家回收，研磨用水循环使用，不外排。研磨机需要定期添加少量导轨油以减少损耗和摩擦，由于使用量较少，自然损耗，无油产生。此工序中主要产生磨泥 S_1 和设备噪声 N 。

清洗：研磨后的工件放入超声波清洗机中，清洗槽中液体介质为水，在超声波的作用下，磁性元件表面残留的磨屑振动进入水中，得到磁性元件成品。磨削废屑随清洗废水一同进入磨泥过滤器过滤处理，磨泥主要成分为 FeO_3 、 Mn_3O_4 、 ZnO 和水，不属于危险废物，在袋中收集晾干后由原生产厂家回收，清洗用水循环使用，不外排。此工序中主要产生磨泥 S_2 和设备噪声 N 。

本项目在磨泥过滤器四周均设有沟槽，磨泥收集、晾干过程中渗出的废水经沟槽收集后均返回磨泥过滤器，与研磨、清洗废水一同过滤处理后回用于生产。

2.4 项目变动情况

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放**1、废水**

本项目用水主要员工生活用水、研磨过程润滑冷却用水、超声波清洗用水。员工生活产生的生活污水，经化粪池预处理后，接管至东港污水处理厂集中处理。研磨废水、清洗废水一同经磨泥过滤器过滤后循环使用，不外排。废水排放及治理设施见表 3-1-1，废水监测点位图见图 3-1-1。

表 3-1-1 本项目废水排放情况及防治措施

废水类别	污染因子	废水量 t/a	排放 规律	环评/批复		实际建设	
				处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	COD _{Cr} 、SS、 NH ₃ -N、TP、 TN	180	间歇	化粪池	接管至东港 污水处理厂 集中处理	同环评	同环评
研磨废 水、清 洗废水	/	/	/	磨泥过滤 器	循环使用不 外排	同环评	同环评

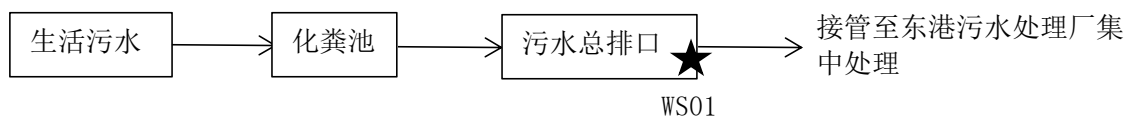


图 3-1-1 废水监测点位 ★ 代表废水监测点位

2、废气

本项目无生产废气产生及排放。

3、噪声

本项目主要噪声源为研磨机、超声波清洗机、空压机、中柱机等产生的设备噪声。合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。噪声排放及治理措施见表 3-1-2。

表 3-1-2 本项目噪声源强情况

序号	声源名称	防治措施	
		环评/批复	实际建设
1	研磨机、超声波清洗机、空压机、中柱机	合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。	同环评

4、固体废物

本项目无危险固体废弃物。

本项目一般固体废弃物有：磨泥，由供应商回收利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。设有一般

固体废弃物标志牌。本项目固废详见附表 3-1-4。

表 3-1-4 本项目固体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
							环评/初步设计的要求	实际建设
1	磨泥	研磨、清洗	一般	86	60	60	原生产厂家回收	同环评
5	生活垃圾	员工日常生活	一般	99	2.4	2.4	环卫部门清运	同环评

3.2 其他环保设施

本项目其他环保设施调查结果情况见表 3-2-1。

表 3-2-1 本项目其他环保设施调查表

调查内容	执行情况
环境风险防治设施	环评批复未要求
在线监测装置	环评批复未要求
“以新带老”措施	无
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

环评结论主要摘录及建议见表 4-1-1。

表 4-1-1 环评结论主要摘录

主要环境影响及保护措施	废气	本项目无废气污染物产生及排放。
	废水	本项目实施雨污分流，生活污水经租赁房化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准后，接管东港污水处理厂处理后最终进入锡北运河，不会降低现有水体的环境质量功能类别，对受纳水体的水质影响较小。
	固废	本项目磨泥由原生产厂家回收，生活垃圾委托环卫部门清运，能够实现固废零排放，对周围环境影响较小。
	噪声	本项目夜间不生产，主要生产设备均放置在生产车间内，经厂房隔声、基础减振和距离衰减后，各厂界昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，对周围声环境影响较小。
总结论		综上所述，本项目生产的产品、所用设备、原料及生产工艺均符合国家和地方产业政策；本项目符合土地利用规划和城市规划，选址合理；在落实上述各项污染防治措施后，各污染物达标排放；污染物排放能满足总量控制要求；对周围环境影响较小，不会改变当地各环境质量现状。在落实本报告提出的污染防治措施，认真做好“三同时”及日常环保管理工作的前提下，无锡市协斯磁性材料研磨有限公司《年研磨加工磁性元件 600 吨项目》从环保角度来说说是可行的。
要求		1、建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与生产同步进行，确保污染物达标排放。 2、生产过程中严格执行操作规程，做好生产设备运行期间的维护保养工作。 3、完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。环境管理专职人员应落实、检查环保设施的运行状况，保证装置长期、安全、稳定运行，配合当地环保部门做好本项目的环境管理、验收、监督和检查工作。

2、建设项目环境影响报告表批复要求

无锡市协斯磁性材料研磨有限公司“年研磨加工磁性元件 600 吨项目”环境影响报告表审批意见见附件 2。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

检测人员经过考核并持有合格证书；所有检测仪器均经过计量检定或校准，并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准确认。

1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《水和废水监测分析方法》（第四版）《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）的等要求执行，保证各监测项目满足质量控制要求。

表 5-1-1 水质污染物监测质控结果表

监测项目		样品 个数	平行样			加标回收样			标样	
			平行样 (个)	检查率 (%)	合格 率 (%)	加标样 (个)	检查 率 (%)	合格 率 (%)	标样 (个)	合格 率 (%)
废水	pH值	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	COD	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	NH ₃ -N	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TP	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TN	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%

2、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求，测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB；测量时传声器加防风罩；监测点在本项目厂界外 1m 的位置，高度为 1.2m，记录影响测量结果的噪声源。

表 5-1-2 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器型号	标准噪声值（dB（A））	监测前校准值（dB（A））	示值偏差（dB（A））	检测后校准值（dB（A））	示值偏差（dB（A））
2020.12.15	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2020.12.16	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

3、监测分析方法汇总

表 5-1-3 监测分析方法一览表

类别	检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2002）3.1.6.2
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、主要监测分析仪器汇总

表 5-1-4 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	多参数测试仪（溶解氧、pH）	SG68	XC-137	已检定
2	滴定管（具塞）	50mL	/	/
3	电子分析天平（MT）	MS105DU	SY-002	已检定
4	紫外分光光度计	L5	SY-009	已检定
5	紫外分光光度计	L9	SY-008	已检定
6	多功能声级计	AWA6228 ⁺	XC-740	已检定

表六

6.1 验收监测内容：

1、废水监测内容及频次见表 6-1-1。

表 6-1-1 废水监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
WS01	生活污水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、总氮	污水总排口	连续 2 天，每天 4 次
YS01	雨水	pH 值、氨氮、化学需氧量、总磷、总氮	雨水总排口	连续 2 天，每天 1 次

2、噪声监测内容及频次见表 6-1-2。

表 6-1-2 噪声监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界	昼间等效（A）声级	连续 2 天，每天昼间各监测一次

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录：

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 12 月 15 日~2020 年 12 月 16 日对公司进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，环保设施运行正常。该公司工况根据企业提供验收监测期间企业提供产品产量进行核算，详见表 7-1-1。

表 7-1-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表

序号	产品名称	年设计产量	监测期间产量			
			2020-12-15		2020-12-16	
			实际日产量	生产负荷	实际日产量	生产负荷
1	磁性元件	6600 吨	1.6 吨	>75%	1.6 吨	>75%

注：1.日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

7.2 验收监测结果：**1、废水排放监测结果****（1）生活污水水监测结果****表 7-2-1 生活污水监测结果**

采样点			WS01 污水总排放口					标准限值
采样频次			第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
监测日期	检测项目	单位	—	—	—	—	—	—
2020. 12. 15	pH 值	无量纲	7.39	7.43	7.42	7.38	—	6~9
	COD _{cr}	mg/L	349	356	358	350	353	≤500
	NH ₃ -N	mg/L	41.4	42.6	43.1	42.2	42.3	≤45
	TP	mg/L	6.12	6.43	6.50	6.46	6.38	≤8
	TN	mg/L	45.4	46.2	47.4	46.0	46.2	≤70
	SS	mg/L	32	36	42	40	38	≤400
2020. 12. 16	pH 值	无量纲	7.36	7.43	7.37	7.36	—	6~9
	COD _{cr}	mg/L	343	352	352	346	348	≤500
	NH ₃ -N	mg/L	41.0	42.3	42.8	41.8	42.0	≤45
	TP	mg/L	6.08	6.95	7.01	6.95	6.75	≤8
	TN	mg/L	47.5	49.5	50.4	49.0	49.1	≤70

	SS	mg/L	26	31	38	36	33	≤400
评价	监测期间 WS01 污水总排口（生活污水）的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。							

2、噪声监测结果

表 7-2-2 噪声监测结果（单位：LeqdB(A)）

监测日期	2020.12.15			
监测点位	Z1（北厂界）	Z2（东厂界）	Z3（南厂界）	—
监测值(昼间)	58.2	57.0	56.7	—
标准值(昼间)	60	60	60	—
监测日期	2020.12.16			
监测点位	Z1（北厂界）	Z2（东厂界）	Z3（南厂界）	—
监测值(昼间)	58.4	57.9	57.5	—
标准值(昼间)	60	60	60	—
评价	1、昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准			
备注	1、12 月 15 日监测期间：天气：晴；风向：东北；风速：3.1m/s；12 月 16 日监测期间：天气：晴；风向：东北；风速：2.8m/s。			

西厂界紧邻邻厂，不具备检测条件。

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-2-3。

表 7-2-3 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

表 1.2-3 废水污染物排放量核算表（单位：t/a）						
污染物	排放量 (m³/a)	运行天数	日均排放浓度 (mg/L)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (接管量) (t/a)	达标 情况
COD	180	300	350	0.063	0.072	达标
NH ₃ -N			42.2	0.0076	0.0084	达标
TP			6.56	0.0012	0.0012	达标
TN			47.6	0.0086	0.0108	达标
SS			36	0.006	0.048	达标
换算公式	废水污染物实际排放量（t/a）=污染物浓度(mg/L)*排水量（m³/a）/10 ⁶					
备注						

表八

8.1 环境管理检查情况

表 8-1-1 环境管理情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	单位于 2019 年 6 月委托无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司编制了《年研磨加工磁性元件 600 吨项目环境影响报告表》，该报告表于 2019 年 11 月 28 日由无锡市行政审批局批复
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备
3	环保组织结构及规章管理制度	有专人负责公司环境管理制度
4	环境保护设施建成及运行记录	废水：本项目员工生活产生的生活污水，经化粪池预处理后，接管至东港污水处理厂集中处理。研磨废水、清洗废水一同经磨泥过滤器过滤后循环使用，不外排。 废气：本项目无生产废气产生及排放。 噪声：合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。 固废：本项目无危险固体废弃物。本项目一般固体废弃物有：磨泥，由供应商回收利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。设有一般固体废弃物标志牌。
5	环境保护措施落实情况及运行效果	污水、噪声源、固废收集等环境保护措施均已到位。
6	排污口规范化情况检查	污水接管口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌

表九

9.1 环评批复落实情况		
表 9-1-1 环评批复落实情况		
序号	环评批复要求	执行情况
1	本项目清洗水经过滤后全部循环回用，无生产废水排放。生活污水经预处理达到接管标准后接管东港污水处理厂。	本项目员工生活产生的生活污水，经化粪池预处理后，接管至东港污水处理厂集中处理。研磨废水、清洗废水一同经磨泥过滤器过滤后循环使用，不外排。污水总排口的化学需氧量、悬浮物排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。
2	合理车间布局，采取有效降噪措施，厂界噪声确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	项目合理平面布局，采用低噪生产设备、隔声、减振、距离衰减等降噪措，昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准表 1 中 23 类区标准。
3	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则：各类固废分类收集，妥善处理。生活垃圾由环卫部门清运。	本项目无危险固体废弃物。本项目一般固体废弃物有：磨泥，由供应商回收利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。设有一般固体废弃物标志牌。
4	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范化设置各类排污口。	污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌。
5	本项目生活污水接管量 $\leq 240\text{t/a}$ 。	本项目正式投产后，污染物排放考核量不突破环评中核定的限值：1、水污染物：接管量：生活污水水量 180t/a，COD0.063t/a，SS0.006t/a，氨氮 0.0076t/a，TP0.0012t/a，TN0.0086t/a。2、固体废物：零排放。
6	项目建设期和营运期的环境监督管理由锡山区环境监察大队和东港镇环保所负责，确保项目按环保审批要求实施。	接受锡山区环境监察大队和东港镇环保所检查。
7	本审批意见自下达之日起 5 年内有效。项目建设中发生重大变化的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。	项目的性质、规模、地点、采用的防治污染、防止生态破坏的措施等均未发生重大变动。
8	本项目配套建设的环境保护设施建设完成后方可复工。项目复工后，按规定开展竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。	本项目配套的环境保护设施均已落实完成。正进行环保验收。

表十

10.1 验收监测结论:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 12 月 15 日-12 月 16 日现场验收监测, 具体验收结果如下:

1、废水

本项目员工生活产生的生活污水, 经化粪池预处理后, 接管至东港污水处理厂集中处理。研磨废水、清洗废水一同经磨泥过滤器过滤后循环使用, 不外排。

监测期间: WS01 污水口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准、NH₃-N、TP、TN 排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 A 等级标准。雨水总排口无积水, 未检测。

2、废气

本项目无生产废气产生及排放。

3、噪声

建设单位合理设置车间布局, 选用低噪声设备, 并采取隔声、减振降噪措施。

监测期间: 昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类区标准。

4、固体废物

本项目无危险固体废弃物。本项目一般固体废弃物有: 磨泥, 由供应商回收利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。设有一般固体废弃物标志牌。

5、总量控制

本项目废水污染物年排放总量符合项目环评批复中总控空置要求。固废达到零排放。

6、建设单位按照要求规范设置排污口, 并在污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所设置了环保标志标牌。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：无锡市协斯磁性材料研磨有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年研磨加工磁性元件 600 吨项目		项目代码		/		建设地点		无锡市锡山区东港镇陈市村		
	行业类别（分类管理名录）		C3399 其他未列明金属制品制造		建设性质		新建√ 改扩建 迁建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N: E:		
	设计生产能力		年产磁性元件 600 吨		实际生产能力		年产磁性元件 600 吨		环评单位		无锡市智慧环保技术监测研究院有限公司		
	环评文件审批机关		无锡市行政审批局		审批文号		锡行审环许[2019]4076号，2019 年 11 月 28 日		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2019 年 12 月 20 日		竣工日期		2020 年 5 月 15 日		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		—		环保设施监测单位		无锡精纬计量检验检测有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		50		环保投资总概算（万元）		8		所占比例（%）		16		
	实际总投资（万元）		50		实际环保投资（万元）		1.8		所占比例（%）		3.6		
	废水治理（万元）		1	废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）	0.8	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力					年平均工作时		2400 小时	
运营单位		无锡市协斯磁性材料研磨有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320205MA1Y7UDF5B			验收时间		2020.12.15~2020.12.16	

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污 染 物	原有排 放量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程 “以新带 老”削减量 (8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增减 量(12)
	废水						0.018	0.024		0.018			
	化学需氧量		350	500			0.063	0.072		0.063			
	氨氮		42.2	45			0.0076	0.0084		0.0076			
	总磷		6.56	8			0.0012	0.0012		0.0012			
	总氮		47.6	70			0.0086	0.0108		0.0086			
	悬浮物		36	400			0.006	0.048		0.006			
	固体废物												
	磨泥				60	60	0	0					
	生活垃圾				2.4	2.4	0	0					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ， $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/

