烘焙食品制造加工项目竣工环境保护验收监 测报告表

项目名称	烘焙食品制造加工项目
建设单位	无锡市丽滋食品有限公司

二 0 二 0 年四月

建设单位法人代表:

(签字)

编制单位法人代表:

(签字)

项目负责人:

报告编写人:

建设单位: 无锡市丽滋食品有限公司

编制单位:无锡净美环保科技有限公司

电话:

电话:

传真:---

传真:

邮编:214100

邮编: 214000

地址:无锡惠山经济开发区中惠路 500-1

地址: 无锡市梁溪区广南路 307-620

		111.13. A E d 15d 1				
建设项目名称	烘焙食品制造加工项目					
建设单位名称	无锡市丽滋食品有限公司					
建设项目性质		√新建 改扩建 技改	迁建			
建设地点	Ð	无锡惠山经济开发区中惠	路 500-1			
主要产品名称		面包、蛋糕、干点	Ā			
设计生产能力	年产	面包2吨、蛋糕1吨、	干点 0.5 吨			
实际生产能力	年产	至面包2吨、蛋糕1吨、	干点 0.5 吨			
建设项目环评时间	2018年9月 开工建设时间 2018年12月20日					
调试时间	2019年7月10日	验收现场监测时间	2020.	4. 13 [~] 2020.	4. 14	
环评报告表 审批部门	无锡市惠山区环境保 环评报告表 南京源恒环境研究所有限 2				有限公司	
环保设施设计单位	一 环保设施施工单位 —					
投资总概算	100万	环保投资总概算	10万	比例	10%	
实际总概算	300万	环保投资	6.5万	比例	2.1%	
验收监测依据	300万 环保投资 6.5万 比例 2.1% 1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令[2017]第 682 号); 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》 国环规环评[]2017]4 号; 3、第二十四号主席令(2018 年 12 月 29 号)的要求; 4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》(环办环评函[2017]1235 号); 5、《关于转发国家环保总局(关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》的通知》(苏环控[2000]48 号); 6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号); 7、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第 38 号令); 8、建设项目竣工环境保护验收技术指南一污染影响类(生态环境部 2018 年第 9 号); 9、《烘焙食品制造加工项目环境影响报告表》(南京源恒环境研究所有限公司,2018 年 9 月); 10、《烘焙食品制造加工项目环境影响报告表》的审批意见(无锡市惠山区环境保护局,惠环审[2018]619 号,2018 年 12 月 10 日)。					

根据本项目报告表及审批意见要求,各污染物执行以下排放标准:

1.1 废水: 废水排放标准见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

监测点	污染物	标准值(mg/L、pH 无量纲)	依据标准
	pH 值	6~9	
	化学需氧量	500	《 污 水 综 合 排 放 标 准 》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
WS01 (生活污	悬浮物	400	
水排放口)	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标
	总磷	8	准》(GB/T31962-2015)表 1 中
	总氮	70	A 等级标准

1.2 废气: 本项目废气排放标准见表 1-2:

表 1-2 废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织最高 允许排放浓	依据标准
177410	(mg/m³)	排气筒 高度(m)	排放速率	度(mg/m³)	似场 初往
颗粒物	120	15	3. 5	1.0	《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)表2
非甲烷总烃	/	/	/	4.0	中二级标准及无组织排放 监控浓度限值
臭气浓度	500	15	/	20	《恶臭(异味)污染物排放 标准》(DB31/1025-2016) 表1、3中标准
油烟	2.0	15	/	/	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)表2中标 准

注: 臭气浓度单位为: 无量纲。

1.3 噪声: 厂界噪声排放标准见表 1-3:

表 1-3 厂界噪声排放标准

 监测点	类别	时段	标准值 (Leq[dB(A)]	依据标准
厂界	3 类区	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 表1中3类区标准

2.1 工程建设内容:

无锡市丽滋食品有限公司成立于 2016 年 12 月,租用江苏东泰投资有限公司现有厂房,位于无锡惠山经济开发区中惠路 500-1,从事烘焙食品制造加工。生产规模为:年产面包 2 吨、蛋糕 1 吨、干点 0.5 吨。

2018年9月公司委托南京源恒环境研究所有限公司编制《烘焙食品制造加工项目》的环境影响报告表,该报告表 2018年12月10日通过无锡市惠山区环境保护局的审批。项目2018年12月20日开工建设,2019年7月10日工程竣工。目前项目各类环保治理设施与主体工程均落实到位,生产能力已达到设计规模的75%以上,具备"三同时"环保验收监测条件。

根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告等文件要求,公司委托无锡精 纬计量检验检测有限公司于 2020 年 4 月 13 日~2020 年 4 月 14 日对公司的废水、废气、噪声等污染 物排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测。

无锡市丽滋食品有限公司"烘焙食品制造加工项目"环保手续见表 2-1-1,本验收项目基本信息见表 2-1-2,建设项目情况见表 2-1-3,项目工程表 2-1-4,主要工艺设备见表 2-1-5。

	农 2 1 1 2 1 1 次 1						
序号	项目名称	项目名称 审批单位及时间		备注			
1	烘焙食品制造加工项 目	无锡市惠山区环境保护局, 惠环审[2018]619号,2019 年12月10日	本次验收				

表 2-1-1 环保手续一览表

表 2-1-2 项目基本信息表

农 2 1 2 项目签书信芯农				
内容	基本信息			
项目名称	烘焙食品制造加工项目			
建设单位	无锡市丽滋食品有限公司			
行业类别	C141 焙烤食品制造			
建设性质	新建			
建设地点	无锡惠山经济开发区中惠路 500-1			
劳动定员	全厂员工 20 人			
工作制度	年生产天数 300 天,实行一班 8 小时工作制			
总投资/环保投资	300 万元/6.5 万元			
占地面积	1497m^2			

表 2-1-3 项目情况一览表

<i>≠</i> .7÷	H	.11. /→ k+; vr	
项	目	执行情况	
<u> </u>	项	无锡惠山区发改局	

环 评	2018年9月南京源恒环境研究所有限公司编制
环评批复	2018年12月10日由无锡市惠山区环境保护局批复
项目开工建设时间	2018年12月20日
项目建设竣工时间	2019年7月10日
设计生产能力	年产面包2吨、蛋糕1吨、干点0.5吨
实际生产能力	年产面包2吨、蛋糕1吨、干点0.5吨
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成,各类设施处于正常运行状态, 生产负荷达到设计规模的75%以上。

表 2-1-4 项目工程情况一览表

		在旧儿 光水			
类别	项目内容		设计能力	实际能力	备注
贮存工程	成。	品仓库	200m²	$200 \mathrm{m}^2$	
	Ź	给水	/	/	由市政自来水管网供给
公用工程	排水	生活污水	/	/	经化粪池预处理后,接入 园区污水管网,由无锡惠 山水处理有限公司集中 处理
			雨水	/	/
	投料废气		尘器处理后,经 15m	集气罩收集布袋除 尘器处理后,经 15m 高 FQ-1 排气筒排 放。	
环保工程	烘灯	考废气	经油烟净化器处理 后,经 15m 高 FQ-2 排气筒排放。		
- 1 / 1 / 1 / 1	废水处理		化粪池预处理	化粪池预处理	
	危险	固废堆场	5m^2	5m ²	防雨、防风、防渗漏
	一般	固废堆场	50m^2	50m^2	
	Д	燥声	厂房隔声	厂房隔声	

表 2-1-5 本项目主要生产设备一览表

	次 1 1 0 4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0							
序号	设备名称	规格型号	环评数量(台)	实际数量(台)	备注			
1	搅拌机	JSL-210	3	2	减少1台			
2	面包成型机	/	2	1	减少1台			
3	电烤箱	/	8	8	同环评			
4	包装机	/	1	1	同环评			
5	起酥机	/	3	3	同环评			

6	醒发箱	/	1	1	同环评
7	曲奇灌装机	/	1	1	同环评
8	消毒柜	/	1	1	同环评

2.2 原辅材料消耗及水平衡:

1、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料见表 2-2-1。

表 2-2-1 本项目原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评设计年消耗 量	实际年消耗量	备注
1	面包粉	t/a	50	50	同环评
2	低筋粉	t/a	20	20	同环评
3	无盐奶油	t/a	5	5	同环评
4	豆沙	t/a	5	5	同环评
5	白砂糖	t/a	10	10	同环评
6	鸡蛋	t/a	10	10	同环评
7	牛奶	t/a	10	10	同环评
8	黄油	t/a	0. 5	0. 5	同环评
9	酵母	t/a	0. 5	0. 5	同环评
10	食用油	t/a	0. 5	0. 5	同环评

2、水平衡

本项目实际水量平衡图见图 2-2-1。

图 2-2-1 本项目实际水平衡图 单位 t/a

2.3 主要工艺流程及产物环节

本项目生产设备使用完后用消毒后的抹布擦拭干净,不清洗。生产工艺流程及产污环境见下图(其中G-废气、S-固废、N-噪声、W-废水)。

2.3.1 面包生产工艺流程

图 2-3-1 面包生产工艺流程图

※生产工艺流程简述

投料:将面包粉倒入搅拌机,加入水、鸡蛋、糖、盐、牛奶、黄油,投料产生粉尘。此工序产生的污染物主要为投料粉尘 G1-1 和废包装袋 S1。

搅拌:原料在搅拌机中和面搅拌,搅拌机密闭搅拌。和面时粉变成面团,无粉尘产生。此工序产生的污染物主要为搅拌机噪声 N1。

成型:面包成型机将面团挤出切割成型。此工序产生的污染主要为面包机噪声 N2。

起酥: 部分面团通过机械传动原理控制压面轴左右的碾压面皮。让面皮达到更多的层数。此工序产生的污染主要为起酥机噪声 N3。

醒发:将面团放在烤盘上放入醒发箱,发酵箱内置水箱,采用电加热,控制温度约 40℃,利用水蒸气对面团进行发酵,发酵时间约 40 分钟。此工序产生污染主要为发酵箱噪声 N4。

烘烤:将面团放入烤箱烘烤,烤箱采用电加热,温度 150-250℃,烘烤时间约半小时,烘烤完成后自然冷却。因面包中含有黄油,烘烤过程产生油烟废气。此工序产生污染主要为烘烤废气 G1-2 和烤箱噪声 N5。

检验:人工对产品进行检验,厂区不设化验室,同一批次产品委托第三方质检单位对食品质量检验,不合格品作为固废处置。此工序产生污染主要为不合格品 S1-2。

包装:包装机对面包进行膜包装及外包装,再由人工进行检验。此工序产生废包装材料 S1-3 和包装机噪声 N6。

2.3.2 蛋糕生产工艺流程

图 2-3-2 蛋糕生产工艺流程图

※生产工艺流程简述

投料:将少量低筋粉倒入搅拌机,加入鸡蛋、糖、黄油,投料产生粉尘。此工序产生的污染主要为投料粉尘 G2-1 和废包装袋 S2-1。

搅拌:食品原料在搅拌机中搅拌,搅拌机密闭搅拌。原料中粉尘含量少,主要为液体状态,搅拌过程无粉尘。此工序产生的污染主要为搅拌机噪声 N1。

烘烤:将搅拌后的原料放入模具,放在烤盘上,进入烤箱烘烤,烤箱采用电加热,温度 150-250℃,烘烤时间约半小时,烘烤完成后自然冷却。因蛋糕制作过程中含有黄油,烘烤过程产生油烟废气。此工序产生污染主要为烘烤废气 G2-2 和烤箱噪声 N5。

添加奶油:人工将奶油挤出到蛋糕上。此工序无污染产生。

检验:人工对产品进行检验,厂区不设化验室,同一批次产品委托第三方质检单位对食品质量检验,不合格品作为固废处置。此工序产生污染主要为不合格品 S2-2。

包装:包装机对面包进行膜包装及外包装,再由人工进行检验。此工序产生废包装材料 S2-3 和包装机噪声 N6。

2.3.3 干点生产工艺流程

图 2-3-3 干点生产工艺流程图

※生产工艺流程简述

投料:将少量低筋粉倒入搅拌机,加入鸡蛋、糖、盐、食用油,投料产生粉尘。此工序产生的污染主要为投料粉尘 G3-1 和废包装袋 S3-1。

搅拌:原料在搅拌机中搅拌,搅拌机密闭搅拌,搅拌时原料变成浆料状,无粉尘产生。此工序产生的污染主要为搅拌机噪声 N1。

烘烤:将原料装入模具放入烤箱烘烤,烤箱采用电加热,温度 150-250℃,烘烤时间约半小时,烘烤完成后自然冷却。因原来中添加食用油,烘烤过程产生油烟废气。此工序产生污染主要为烘烤废气 G2-2 和烤箱噪声 N5。

检验罐装:人工对产品进行检验,合格品由灌装机装罐,不合格品作为固废处置。此工序产生废包装材料 S3-2、不合格 S3-3 和曲奇罐装机 N7。

2.4 项目变动情况

因实际工作需要,实际建设中购置的生产设备与环评相比有减的变化:

(1) 搅拌机减少1台、面包成型机减少1台。根据苏环办[2015]256号文《江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》中的内容,以上变化不属于重大变动。

综上所述,根据苏环办(2015)256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》中的内容,以上变动不属于重大变动。

本项目建设性质、建设地点、生产工艺、环境保护设施等与环评、批复要求一致,无重大变动。

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目用水主要为和面、醒发用水、员工生活用水。和面、醒发用水部分蒸发进入大气,部分进入产品,无废水排放;员工生活产生的生活污水,经化粪池预处理后,接管至惠山水处理有限公司集中处理。废水排放及治理设施见表 3-1-1,废水监测点位图见图 3-1-1。

	表 5 1 1 平 次百次水肝从旧九次的石泪起								
废水 类别	污染因子	废水量	排放	环评/批复		实际建设			
		t/a	规律	处理设施	排放去向	处理设施	排放去向		
生活污水	COD _{Cr} SS NH ₃ -N TP TN	200	连续	化粪池	接管至惠山 水处理有限 公司集中处 理	同环评	同环评		

表 3-1-1 本项目废水排放情况及防治措施



图 3-1-1 废水监测点位 ★ 代表废水监测点位

2、废气

本项目废气污染物主要为投料工序产生的粉尘,以颗粒物计;烘烤工序产生的油烟及异味废气。

- (1)有组织废气:投料工序产生的颗粒物废气,经集气罩收集后,经布袋除尘器处理后,经一根 (FQ01)15米高排气筒排放;烘烤工序采用电加热,产生的油烟废气,经集气罩收集后,经油烟净化器处理后,经一根(FQ02)15米高排气筒排放。
- (2) 无组织废气:投料、烘烤工序未被捕集的废气,经车间呈无组织排放。废气排放及治理措施见表 3-1-2,有组织废气处理工艺及检测点位见图 3-1-2。

表 3-1-2 项目发气产生及排放情况								
类型	 生产设施	 污染物	 	处理设施				
火 型	生) 反應	17条例	排放规律	环评/初步设计的要求	实际建设			
÷ 157 157	投料工序	颗粒物	间歇	经集气罩收集后,经布袋除 尘器处理后,经一根(FQ01) 15米高排气筒排放	同环评			
有组织	烘烤工序	油烟、臭气浓 度	间歇	经集气罩收集后,经油烟净 化器处理后,经一根(FQ02) 15 米高排气筒排放	同环评			
无组织		颗粒物、非甲 烷总烃、臭气		未被收集废气,经车间呈无 组织排放。	同环评			

表 3-1-2 项目废气产牛及排放情况

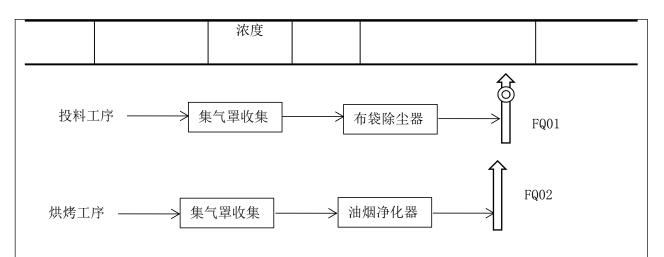


图 3-1-2 有组织废气处理工艺 ① 代表有组织废气监测点位

3、噪声

本项目主要噪声源为搅拌机、面包成型机、起酥机、醒发机、电烤箱、包装机、废气处理风机等产生的设备噪声。合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。噪声排放及治理措施见表 3-1-3。

 序号
 声源名称
 防治措施

 1
 搅拌机、面包成型机、起酥机、醒发机、度气处理风机
 合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。
 同环评

表 3-1-3 本项目噪声源强情况

4、固体废物

本项目危险固体废弃物:废灯管委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置;一般固体废弃物:废包装桶、废包装袋由物资部门回收。不合格品、废抹布、收集油脂、收集粉尘均委托江苏绿水源固废处置单位处置;生活垃圾由环卫部门统一清运。

- 一般固废场所位于车间内部,危险固废仓库位于车间西北侧。危险固体废弃物和一般固体废弃物 分开贮存,并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。危险固体废弃物暂存场所具备防 雨、防渗、防漏设施,并具有规范的危险废物识别标志、视频监控、照明设施和消防设施。
- 一般固废、危险固废贮存、处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改单、《危险废物收集 贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《省生态环境厅关于进一步加强进危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办[2019]327号文要求、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用,危险废物并在江苏省危险废物动态管理信息系统中填报。本项目固废仓库见表 3-1-4、本项目固废详见附表 3-1-5。

表 3-1-4 危废仓库与苏环办〔2019〕327 号文相符性分析表

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮 存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目产生的危险废物仅为废灯管(900-023-29), 年产生量分别 10 根(0.02 吨),采用密封桶装贮存 在车间西北测的危险仓库内,定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风 险评价,并提出切实可行的污染防治对策措 施	危废仓库地面采取防渗措施	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分 区、分类贮存	废灯管采用铁桶装	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬 散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危废仓库设置在带防雷装置的车间内,仓库密闭,地 面防渗处理,仓库内设禁火标志,配置灭火器(黄沙)	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进 行预处理,稳定后贮存	本项目不涉及易燃、易爆及排放有毒气体的危险废物	/
6	贮存废弃剧毒化学品的,应按照公安机关要 求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)要求,按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志(具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1"危险废物识别标识规范化设置要求"的规定)	厂区门口设置危废信息公开栏, 危废仓库外墙及废灯 管贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防 设施	危废仓库内配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火 器(黄沙)等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净 化装置,确保废气达标排放	本项目不涉及含有挥发性气体危险固废	/
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控,并与中控室联网(具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2"危险废物贮存设施视频监控布设要求"的规定)	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求,主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施,进行实时监控,并与中控室联网。	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的,应严格对照《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017),依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别,禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物仅为废灯管,已对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)进行分析,定位为固体废物,不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物 贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设 等相关职能部门的要求办理相关手续	本项目及现有项目不涉及易燃、易爆及挥发有毒气体 的危险废物	/

	表 3-1-5 本项目固体废物处置一览表											
di II	田序石石	~ /L ~ C	属性	属性	废物类别及代码	废物类别及代码	贮存方式	贮存方式	环评产生量	实际产生量	处置	方式
序号	固废名称 产生	产生工序	(环评)	(实际)	(环评)	(实际)	(环评)	(实际)	(t/a)	(t/a)	环评/初步设 计的要求	实际建设
1	废包装袋	投料	一般	一般	61	61	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	2	2	收集后外售	同环评
2	废包装材料	包装	一般	一般	61	61	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	1	1	收集后外售	同环评
3	不合格品	检验	一般	一般	99	99	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	0.8	0.8		
4	废抹布	设备擦拭	一般	一般	99	99	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	2	2		委托江苏绿水 源固废处置单
5	收集油脂	消毒	一般	一般	99	99	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	0. 153	0. 153	处置	位处置
6	收集粉尘	废气处理	一般	一般	84	84	一般固废 贮存场所	一般固废 贮存场所	3. 26	3. 26		
7	废灯管	废气处理	危险	危险	HW29 (900-023-29)	HW29 (900-023-29)	密封袋装	密封铁通	0.02(10根)	0.02(10根)	委托有资质单 位处置	委托宜兴市苏 南固废处理有 限公司处置
8	生活垃圾	员工	一般	一般	99	99	_	垃圾桶	3.6	3.6	环卫部门清运	同环评

3.2 其他环保设施

本项目其他环保设施调查结果情况见表 3-2-1。

表 3-2-1 本项目其他环保设施调查表

调査内容	执行情况
环境风险防治设施	环评批复未要求
在线监测装置	环评批复未要求
"以新带老"措施	/
"三同时"落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用,能较好地履行环境保护"三同时"执行制度。

表四

- 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:
- 1、建设项目环境影响报告表主要结论

环评结论主要摘录及建议见表 4-1-1。

表 4-1-1 环评结论主要摘录

主	废气	本项目投料废气经收集后通过布袋除尘装置处理后经 15 米排气筒 FQ1 排放,本项目颗粒物排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准。本项目有 8 台烤箱,烘烤产生油烟废气,配套安装油烟净化装置,经抽排油烟机处理后,油烟排放浓度低于《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)大型规模标准要求中标准。本项目废气经处理后对周边的大气环境产生的影响较小。
要环境影响及保护	废水	本项目设备用消毒抹布擦拭,不清洗,无生产废水产生。产生的生活污水经现有化粪池预处理后接管至无锡惠山水处理有限公司处理,污水中污染物浓度达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。污水经无锡惠山水处理有限公司处理后,尾水中 COD、氨氮、总氮、总磷达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 中标准,SS 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级标准 A 标准。
措施	固废	本项目产生的废包装袋、废包装材料外售综合利用;本项目废抹布、收集油脂、收集粉尘、不合格品均由定点单位回收,生活垃圾由环卫部门统一清运处置。本项目产生的危险废物主要为废灯管,暂存危险废物堆放场,委托有资质单位处理。本项目固废经上述措施后均妥善处置,做到零排放。
	噪声	本项目噪声在通过合理布局,车间、距离衰减后,厂界噪声影响值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准。
总	结论	本项目符合相关产业政策,符合规划,选址合理,针对污染物产生特点,采取了有效的防治措施,使污染物达标排放,故对周围环境影响较小;因此本报告认为,从环保角度而言,该项目的建设使可行的。
要求		(1)建设项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式,设置合理的环境管理体系和机构,强化企业职工的环保意识,确保场内所有环保治理设施的正常运行。 (2)进一步推行清洁生产,加强管理,严格执行有利于清洁生产的管理条例,实行对员工主动参与清洁生产的激励措施等。 (3)加强污染物的收集和储存管理,施行防止因人员疏忽等人为因素导致的污染物为超标排放等环境问题。

2、建设项目环境影响报告表批复要求

无锡市丽滋食品有限公司"烘焙食品制造加工项目"环境影响报告表审批意见见附件2。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制:

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求,实施全过程质量控制。

检测人员经过考核并持有合格证书; 所有检测仪器均经过计量检定或校准, 并在有效期内; 现场 检测仪器使用前均经过校准确认。

1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《水和废水监测分析方法》(第四版)《水质 采样技术指导》(HJ494-2009)、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》(HJ493-2009)、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》(苏环监测【2006】60号)、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)的等要求执行,保证各监测项目满足质量控制要求。

100 - 1 - MAN 14 NO 14 MIN 14 NO 16									
		平行样		加标回收样			标样		
监测项目	样品 个数	平行样 (个)	检查率 (%)	合格 率 (%)	加标样 (个)	检查 率 (%)	合格 率 (%)	标样 (个)	合格 率 (%)
pH值	8	2	25%	100%		_	_	2	100%
COD	8	2	25%	100%	_	_	_	2	100%
NH ₃ -N	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
TP	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
TN	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	pH值 COD NH3-N TP	PH值 8 COD 8 NH ₃ -N 8 TP 8	 上 次数 中 子 存样 (个) P H 値 B C OD B C OD B C OD D R D D	推測项目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) pH值 8 2 25% COD 8 2 25% NH ₃ -N 8 2 25% TP 8 2 25%	推調項目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) 合格 率 (%) pH值 8 2 25% 100% COD 8 2 25% 100% NH ₃ -N 8 2 25% 100% TP 8 2 25% 100%	监测项目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) 合格 率 (%) 加标样 (个) pH值 8 2 25% 100% — COD 8 2 25% 100% — NH ₃ -N 8 2 25% 100% 2 TP 8 2 25% 100% 2	监测项目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) 一 平行样 (%) 检查率 (%) 加标样 率 (%) 检查率 (%) pH值 8 2 25% 100% — — COD 8 2 25% 100% — — NH ₃ -N 8 2 25% 100% 2 25% TP 8 2 25% 100% 2 25%	推測项目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) 合格率 (%) 加标样率 (个) 检查率 (%) 合格率 (%) pH值 8 2 25% 100% — — — COD 8 2 25% 100% — — — NH ₃ -N 8 2 25% 100% 2 25% 100% TP 8 2 25% 100% 2 25% 100%	监测项目 样品 个数 平行样 (个) 检查率 (%) 品标样 (个) 检查率 (%) 后格率 (%) 标样 (个) pH值 8 2 25% 100% — — — 2 COD 8 2 25% 100% — — — 2 NH ₃ -N 8 2 25% 100% 2 25% 100% 2 TP 8 2 25% 100% 2 25% 100% 2

表 5-1-1 水质污染物监测质控结果表

2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》(苏环监测【2006】60号)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰;被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。仪器示值偏差不高于±5%,对采样仪器的流量计定期进行校准。

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求,测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器,示值偏差不大于 0.5dB;测量时传声器加防风罩;监测点在本项目厂界外 1m 的位置,高度为 1.2m,记录影响测量结果的噪声源。

表 5-1-2 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器 型号	标准噪声 值(dB (A))	监测前校 准值(dB (A))	示值偏差 (dB(A))	检测后校 准值(dB (A))	示值偏差 (dB (A))
20120.4.13	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
20120.4.14	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

4、监测分析方法汇总

表 5-1-3 监测分析方法一览表

类别	检测项目	标准(方法)名称及编号(含年号)					
	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)国家环保总局(2002)3.1.6.2					
	化学需氧 量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017					
废水	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009					
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989					
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989					
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012					
有组	颗粒物	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014					
织废 气	油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)					
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭气袋》(GB/T14675-1993)					
工:加	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432-1995					
无组 织废 气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017					
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭气袋》(GB/T14675-1993)					
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)					

5、主要监测分析仪器汇总

表 5-1-4 验收使用监测仪器一览表

74.0 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						
	序号	仪器设备	型号	编号	备注	
	1	便携式 pH 计	PHB-1	XC-738		
	2	滴定管(具塞)	50mL	/		
	3	电子分析天平(MT)	MS105DU	SY-002		

4	紫外分光光度计	L5	SY-009	
5	紫外分光光度计	L9	SY-008	
6	电子分析天平(MT)	MS105DU	SY-002	
7	水中油份浓度分析仪	ET1200	SY-018	
8	气相色谱仪(非甲烷总烃)	Agilent 7820A	SY-010	
9	多功能声级计	$\text{AWA}6228^{^{\scriptscriptstyle +}}$	XC-740	
10	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XC-733	
11	空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050 型	XC-721、XC-722	
12	综合大气采样仪	KB-6120	XC-321、XC-322	
13	气象仪	NK-5500	XC-760、XC-761	

表六

6.1 验收监测内容:

1、废水监测内容及频次见表 6-1-1。

表 6-1-1 废水监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
WS01	生活污水	pH 值、氨氮、化学需 氧量、悬浮物、总磷、 总氮	污水总排口	连续2天,每天4次
YS01	雨水	pH 值、氨氮、化学需 氧量、总磷、总氮	雨水总排口	连续2天,每天1次

2、废气检测内容及频次见表 6-1-2。

表 6-1-2 废气监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次		
FQ-01	有组织废气	颗粒物	布袋除尘器出口	连续2天,每天3次		
EO 09	有组织废气	油烟	油烟争化器出口	连续2天,每天3次		
FQ-02	有组织版飞	臭气浓度	油烟争化器出口	连续2天,每天5次		
01~04	无组织废气	颗粒物、非 甲烷总烃、 臭气浓度	上风向1点,下风向3点	连续2天,每天3次		

注: FQ01、FQ02 废气处理装置装置进口不符合采样规范,本次不检测。

3、噪声监测内容及频次见表 6-1-3。

表 6-1-3 噪声监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次				
厂界 (▲1 [~] ▲4)	昼间等效(A)声级	连续2天,每天昼间监测一次				

注: 北厂界紧靠邻厂无法监测。

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 4 月 13 日~2020 年 4 月 14 日对公司进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定,环保设施运行正常。该公司工况根据企业提供验收监测期间企业提供产品产量进行核算,详见表 7-1-1。

					监测期	间产量	
序号	产品	环评年设计 年产量	环评年设计 日产量	2020-	-4-13	2020	-4-14
		1/ ==		实际日	生产	实际日	生产
				产量	负荷	产量	负荷
1	面包	2+	6 7Kg	5 4Kg	>75%	5 5Kg	>75%

2.6Kg

1.4Kg

>75%

>75%

2.5Kg

1.3Kg

>75%

>75%

表 7-1-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表

3.3Kg

1.7Kg

7.2 验收监测结果:

3

1、废水排放监测结果

(1) 生活污水水监测结果

蛋糕

干点

1t

0.5t

表 7-2-1 生活污水监测结果

	采样点			WS0	1 污水总排	放口		标准
	采样频次		第一次	第二次	第三次	第四次	均值	限值
监测日期	检测项目	单位	_	_	_	_	_	_
	pH 值	无量纲	7. 42	7. 38	7. 57	7. 61	_	6~9
	COD_{cr}	mg/L	479	487	489	482	484	≤500
2020. 4. 13	NH ₃ -N	mg/L	21.9	23. 0	23. 4	22.8	22.8	≤45
	TP	mg/L	3. 36	3. 65	3. 87	3. 38	3. 56	€8
	TN	mg/L	32.0	31. 9	33. 1	32. 2	32. 3	€70
	SS	mg/L	80	84	85	82	83	≤400
	pH 值	无量纲	7. 26	7. 30	7. 34	7. 29	_	6 [~] 9
	COD_{cr}	mg/L	475	484	486	480	481	≤500
2020. 4. 14	NH ₃ -N	mg/L	20.8	22. 4	23. 1	21.8	22.0	≤45
	TP	mg/L	2.96	3. 09	3. 16	3. 00	3. 05	≪8
	TN	mg/L	31.6	31.9	32. 2	31.8	31.9	€70
	SS	mg/L	67	70	72	69	70	≤400
评价	监测期	间 WS01 污	水总排口	(生活污水	的 COD、	SS 排放浓度	度和 pH 值	符合《污

注: 1.日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

水综合排放标准》(GB8979-1996)表 4 中的三级标准,氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 级标准。

2、废气排放监测结果

表 7-2-2 FQ-01 投料废气监测结果

1,	测试工段信息			K 1 2 2	1 40 01	12/11/0	Ç ÇIIIL Ü	WI2HT	•			
	工段名称			 投料	 ·工序				编 号		FQ-01	
	理设施名称		布袋除尘器		排气筒高	5度 	15 米	:	· 气筒出口	口截面积		m ²
2,	2、检测结果											
	检测结果										证从	达标
序号	测试项目	1	单位 2020. 4. 13 2020. 4. 14							评价标准	情况	
J				第一次	第二次	第三	次 第	5一次	第二次	第三次	7小1日	
1	废气平均% (处理设施		m³/h (标态)	5653	5660	563	7 5	5691	5698	5694	/	/
2	颗粒物排放 (处理设施		mg/m^3	1. 4	1.6	1. 7	, 1	1. 4	1. 3	1. 3	120	达标
3	9 1-m/h						7. 41 $\times 10^{-3}$	7. 40×10^{-3}	3. 5	达标		
 备 注	1. 颗粒物排二级标准。	放浓度	更及其排放	速率均符	符合《大學	〔污染	物综合	計放	标准》(GB16297-	1996)	表2中

表 7-2-3 FQ-02 烘烤工序废气监测结果

1,	测试工段信息	,											
	工段名称			烘烤	工序			编 号		F	FQ-02		
治理	治理设施名称 油烟争化				器 排气筒高度 15米			 排气筒出口截面积 			\mathbf{m}^2		
2、检测结果													
序号	测试项目	样	<u>-</u> 单位 -	第一次	检测结果 2020. 4. 13 2020. 4. 14 第一次 第二次 第三次 第一次 第二次 第三次					_ _	P价 示准	达标 情况	
1	废气平均流 (处理设施)		³/h 示态)	1871	1957	2153	1772	2 1480	1762		/	/	

2	臭气浓度 (处理设施	I .	mg/m^3	97	72	97	7 97	97	72	500	达标
备注	1. 臭气浓度	符合《恶	 。臭(异	味)污	染物排放	(标准》	(DB31/	1025–2016)表 1 中板	示准。	
			表	7-2-4	FQ-02 均	洪烤 工/	亨废气监	测结果			
	测试工段信息 工段名称	<u></u>		烘烘	 考工序			编号	<u>1</u>	FQ-02	
治理设施名称 油烟乳化器 排气筒高度 15米 排气筒出口截面积 m²											
2,	检测结果						I				
检测结果											
序号	测试项目		单位			20	020. 4. 13			评价	达标
7				第一	欠 第二	二次	第三次	第四次	第五次	- 标准	情况
1	废气平均流 (处理设施 后)	新 I	m³/h 标态)	187	1 19	57	2153	2263	2205	/	/
2	基准找台数	牧	个				22. 9			/	/
3	油烟实测排 浓度		ng/m³ 标态)	4. 43	3 4.	59	4. 65	4. 59	4. 58	/	/
4	油烟排放速	率 1	kg/h	8. 29 ×10		98 10 ⁻³	1.00×10^{-2}	1. 04 ×10 ⁻²	1. 01 ×10 ⁻²	/	/
5	油烟基准排 浓度	放 n	mg/m³ 标态)	0. 18		20	0. 22	0. 23	0. 22	2.0	达标
备注	1.油烟排放	浓度饮食	全业油烟	排放标	淮》(GE	318483-	-2001)表	長2中标准	0		
			表	7-2-5	FQ-02 ½	共烤工 /	亨废气监 :	测结果			
	测试工段信息	3				·			,		
	工段名称			烘灯 	考工序			编号	j	FQ-02	-
	理设施名称	泊	地因净化器	<u>!</u>	排气筒	高度	15 米	排气筒出	日截面积		m ²
	检测结果						A 255 74 FT)== /*) I I =
序	测试项目 单位										
号						20	020. 4. 13			标准	情况

			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
1	废气平均流量 (处理设施后)	m³/h (标态)	1772	1480	1762	1589	1561	/	/
2	基准找台数	个			22.9			/	/
3	油烟实测排放 浓度	mg/ m³ (标态)	5. 09	5. 35	5. 41	5. 15	5. 20	/	/
4	油烟排放速率	kg/h	9. 02 ×10 ⁻³	7. 92 ×10 ⁻³	9. 53 ×10 ⁻³	8. 18 ×10 ⁻³	8. 12 ×10 ⁻³	/	/
5	油烟基准排放 浓度	mg/ m³ (标态)	0. 20	0. 17	0. 21	0. 18	0. 18	2.0	达标

1..油烟排放浓度饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表2中标准。

表7-2-6 无组织废气排放监测结果

			7 7 1,50 17 17 17							
				检测项目						
监测日期	 采样点位	単位	臭气浓度							
TITE (X) 11 29)	>K11 /W EE	— — <u>— — — — — — — — — — — — — — — — — </u>		采样频次						
			第一次	第二次	第三次					
	上风向 1#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
2020. 4. 13	下风向 2#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
	下风向 3#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
	下风向 4#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
	上风向 1#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
2020. 4. 14	下风向 2#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
2020. 1. 11	下风向 3#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
	下风向 4#点	mg/m^3	<10	<10	<10					
	标准限值			20						
ť	评价		守合《恶臭(异味)》 隹。	污染物排放标准》(DB31/1025-2016)					
	备注									

表7-2-7 无组织废气排放监测结果

			检测	川 项目
监测日期	采样点位	单位	颗粒物	非甲烷总烃
			采样	频次

注

			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
	上风向 1#点	mg/m^3	0. 261	0. 296	0. 245	0.85	1.01	1. 17
2020. 4. 13	下风向 2#点	mg/m^3	0. 330	0. 366	0. 316	1.00	1.02	0. 98
2020. 4. 15	下风向 3#点	mg/m^3	0. 382	0. 418	0. 386	1.03	0.83	0.90
	下风向 4#点	mg/m^3	0. 365	0. 349	0. 368	0. 97	0.82	0.89
	上风向 1#点	mg/m^3	0. 247	0. 266	0. 230	1.01	0. 94	0.82
2020. 4. 14	下风向 2#点	mg/m^3	0. 318	0. 354	0. 301	0.72	0.72	0.79
2020. 1. 11	下风向 3#点	mg/m^3	0. 371	0. 407	0. 372	0. 78	0. 45	0.70
	下风向 4#点	mg/m^3	0. 353	0. 336	0. 355	0.70	0. 58	0.65
	标准限值			1.0	•		4. 0	
ì	平价	厂界颗粒。 (GB16297	物、非甲烷7-1996)					枚标准》
	备注							

表 7-2-8 气象参数一览表

W. = C (MVM)LW												
监测项目		检测日期										
			2020. 4. 13			2020. 4. 14						
	单位	监测频次										
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次					
风速	m/s	2. 1	2. 7	2. 5	1.5	1. 7	1. 1					
风向	_	北	北	北	北	北	北					
气温	${\mathbb C}$	13. 7	14.8	16. 4	19.3	20. 1	20. 2					
湿度	%	58. 4	51. 9	41.7	24. 1	25. 7	25. 5					
气压	kPa	102. 1	102. 1	102. 1	101.8	101.8	101.7					

3、噪声监测结果

表 7-2-9 噪声监测结果 (单位: LeqdB(A))

监测日期	2020. 4. 13										
监测点位	Z1(东厂界)	Z2(南厂界)	Z3(西厂界)	_							
监测值	59. 2	59. 9	59. 2								
标准值	65	65	65	_							

监测日期	2020. 4. 14										
监测点位	Z1(东厂界)	Z2(南厂界)	Z3(西厂界)	_							
监测值	58.8	62. 1	61.7								
标准值	65	65	65	_							
评价	1、昼间厂界噪声符 1中3类区标准	1、昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1中3类区标准									
备注 		1、4月13日监测期间:天气:晴;风向:北;风速:2.7m/s;4月14日监测期间:天气:晴;风向:北;风速:2.2m/s。									

注: 北厂界紧靠领厂, 无法检测。

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-2-10、废气污染物排放总量见表 7-2-11。

表 7-2-10 废水污染物排放总量核算表(单位: t/a)

污染物	排放量 (m³/a)	运行天数	运行天数 日均排放浓度 实际年排放量 (mg/L) (t/a)		总量控制 (接管量) (t/a)	 达标 情况				
COD			482	0.096	0.096	达标				
NH ₃ -N			22. 4	0. 0045	0.0072	达标				
TP	200	300	3. 30	0. 0007	0.0012	达标				
TN			32. 1	0.0064	0.0084	达标				
SS			76	0. 015	0.072	达标				
—————————————————————————————————————	废水污染物实际排放量(t/a)=污染物浓度(mg/L)*排水量(m^3/a)/ 10^6									
备注										

表 7-2-11 废气污染物排放总量核算表(单位: t/a)

排放源	污染物	排放速率 (kg/h)	年排放时 间(h)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)	达标 情况				
FQ01 投料工序废气 排放口	颗粒物	8. 22×10 ⁻³	2400	0. 020	0.067	达标				
FQ01 烘烤工序废气 排放口	油烟	9. 05×10 ⁻³	2400	0. 022	0. 027	达标				
换算公式	废气污染物实际排放量 (t/a) =污染物排放速率 (kg/h) *年运行时间 $(h)/10^3$									
备注										

8.1 环境管理检查情况

表 8-1-1 环境管理情况检查

	₹ 8-1-1	1 					
序号	检查内容	执行情况					
1	建设项目从立项到试生产阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	单位于 2019 年 7 月委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制了《纸制品、纸箱的制造加工搬迁项目环境影响报告表》,该报告表于 2019 年 8 月 16 日由无锡市惠山区环境保护局批复					
2	环境保护审批手续及环境保护档 案质料	项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续 齐全,环境保护档案质料齐备					
3	环保组织结构及规章管理制度	有专人负责公司环境管理制度					
4	环境保护设施建成及运行记录	废水:本项目和面、醒发用水部分蒸发进入大气,部分进入产品,无废水排放;员工生活产生的生活污水,经化粪池预处理后,接管至惠山水处理。废气:本项目投料工序产生的颗粒物废气,经集气。如集后,经布袋除尘器处理后,经一根(FQ01)15米高排气筒排放;烘烤工序采用电加热,产理的油烟废气,经集气罩收集后,经油烟净化器处烘烤工序未被捕集的废气,经集气筒排放。投料放。噪声:合理布局、采用低噪声设备、墙壁隔声、路离、海下中域,是有一般的大型,是有一般的大型,是有一般的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的					

		物的收集、处置和综合利用,危险废物并在江苏省危险废物动态管理信息系统中填报。
5	环境保护措施落实情况及运行效 果	污水、废气、噪声源、固废收集等环境保护措施均 已到位。
6	排污口规范化情况检查	污水接管口、废气排放口、噪声源、固废场所均已 设置环保标志牌

9.1 环评批复落实情况

表 9-1-1 环评批复落实情况

表 9-1-1										
序号	环评批复要求	执行情况								
1	排水系统雨污分流。生产设备采用消毒布擦 拭,无生产废水产生;生活污水经预处理达 到接管标准后接入污水处理厂集中处理。	排水系统实施雨污分流,生产设备采用消毒布擦拭,无生产废水产生及排放;本项目员工生活产生的生活污水,经化粪池预处理后,接管至惠山水处理有限公司集中处理。污水总排口的化学需氧量、悬浮物排放浓度和pH值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准,氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准。								
2	醒发、烘干加热采用电加热,投料、烘烤产生的生产废气分别经收集处理后达标排放,排放废气达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 以及上海市地方标准《恶臭(异味)污染物排放标准》(DB31/1025-2016)表 1、3 中的相关标准要求,排气筒高度≥15米。	本项目投料工序产生的颗粒物废气,经集气罩收集后,经布袋除尘器处理后,经一根(FQ01)15米高排气筒排放;烘烤工序采用电加热,产生的油烟废气,经集气罩收集后,经油烟净化器处理后,经一根(FQ02)15米高排气筒排放。投料、烘烤工序未被捕集的废气,经车间呈无组织排放。有组废气颗粒物排放浓度及其排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表2中标准;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(GB16297-1996)表1943的表1中标准。厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控点浓度限值;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控点浓度限值;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(GB16297-1996)表3中无组织监控点浓度限值;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(GB16297-1996)表3中无组织监控点浓度限值;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》								
3	选用低噪声设备,合理布局,并采取有效的减振、隔声等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。	项目合理平面布局,采用低噪生产设备、隔声、减振、距离衰减等降噪措,昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)标准表1中3类区标准。								
4	按照"减量化、资源化、无害化"的处理原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。规范设置固废堆场,严格区分一般固废和危险固废,废消毒灯管等危险废物委托有资质的单位处理,并办理危险废物转移手续。	不合格品、废抹布、收集油脂、收集粉尘均 委托江苏绿水源固废处置单位处置;生活垃 圾由环卫部门统一清运。								

		固体废弃物暂存场所具备防雨、防渗、防漏设施,并具有规范的危险废物识别标志、视频监控、照明设施和消防设施。一般固废、危险固废贮存、处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改单、《危险废物收集 贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《省生态环境厅关于进一步加强进危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办[2019]327 号文要求、《一般工业固体废物贮存、处置场污 染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用,危险废物并在江苏省危险废物动态管理信息系统中填报。
5	该项目生产车间外 100 米范围为《报告表》 提出的环境防护距离,目前在此范围内无环 境敏感目标,今后在此范围内有关单位不得 建设新的环境敏感项目。	本项目生产车间外 100 米范围的环境防护距 离内,无新建环境敏感目标。
6	未经审批同意不得擅自改变生产工艺及增加对环境产生不利影响的生产设备。如项目在生产过程中未安审批要求组织实施或产生污染纠纷,必须立即停止生产并整改到位。	本项目的生产工艺、厂区布局、生产设备均与环评一致。目前尚未发生污染纠纷
7	所有排污口必须按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的规定进行设置和管理	污水接管口、雨水接管口、废气排放口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌。
8	污染物年排放总量为: 1、水污染物:接管考核量:生活污水水量 ≤240 吨,COD≤0.096 吨,SS≤0.072 吨,	全公司污染物年排放总量为: 1、水污染物:接管考核量:生活污水水量 200 吨,CODO.096 吨,SSO.015 吨,氨氮 0.0045 吨,TPO.0007 吨,TNO.0064 吨。2、 大气污染物:有组织颗粒物 0.020 吨、油烟 0.022 吨。3、固体废物:零排放。
9	建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定,污染防治措施必须有主题工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行,建设项目竣工后,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开,经验收合格,方可投入生产或使用。	项目的环保设施均与主体工程同时设计、同 时施工、同时运行。正进行环保验收。
10	建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。本批复自下达之	本项目的性质、地点、采用的工艺及污染设施等均未发生重大变动。

	日起5年内有效,超过5年方决定开工建设
	的,应当重新报环保部门审核。本审批意见
	【仅从环保角度作出,其他要求请报相关职能】
	部门审核审批。如项目实际情况与申报内容
	不符,此意见无效。
1	

表十

10.1 验收监测结论:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 4 月 13 日-4 月 14 日现场验收监测,具体验收结果如下:

1、废水

公司按"雨污分流"原则设计、建设厂区排水系统,无生产废水排放。员工生活产生的生活污水, 经化粪池预处理后,接管至惠山水处理有限公司集中处理。

监测期间: WS01 污水口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准、NH₃-N、TP、TN 排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 A 等级标准。雨水总排口无积水,未检测。

2、废气

本项目投料工序产生的颗粒物废气,经集气罩收集后,经布袋除尘器处理后,经一根(FQ01)15 米高排气筒排放,烘烤工序采用电加热,产生的油烟废气,经集气罩收集后,经油烟净化器处理后, 经一根(FQ02)15米高排气筒排放。投料、烘烤工序未被捕集的废气,经车间呈无组织排放。

监测期间:有组织废气:颗粒物排放浓度及其排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表2中标准;臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(DB31/1025-2016)表1中标准。

无组织废气:厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织监控点浓度限值; 臭气浓度符合《恶臭(异味)污染物排放标准》(DB31/1025-2016) 表 3 中的相关标准。

3、噪声

建设单位合理设置车间布局,选用低噪声设备,并采取隔声、减振降噪措施,昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区标准。

4、固体废物

本项目危险固体废弃物:废灯管委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置;一般固体废弃物:废包装桶、废包装袋由物资部门回收。不合格品、废抹布、收集油脂、收集粉尘均委托江苏绿水源固废处置单位处置;生活垃圾由环卫部门统一清运。

一般固废场所位于车间内部,危险固废仓库位于车间西北侧。危险固体废弃物和一般固体废弃物 分开贮存,并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。危险固体废弃物暂存场所具备防 雨、防渗、防漏设施,并具有规范的危险废物识别标志、视频监控、照明设施和消防设施。

一般固废、危险固废贮存、处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改单、《危险废物收集 贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《省生态环境厅关于进一步加强进危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办[2019]327号文要求、《一般工业固体废物贮存、处置场污 染控制

标准》(GB18599-2001)及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综									
合利用,危险废物并在江苏省危险废物动态管理信息系统中填报。									
5、总量控制									
本项目废水、有组织废气污染物年排放总量符合项目环评批复中总控空置要求。固废达到零排放。									
6、建设单位按照要求规范设置排污口,并在污水接管口、雨水接管口、废气排污口、噪声源、固废场									
所设置了环保标志标牌。									

建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 无锡市丽滋食品有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	项目名称	烘焙食品制造加工项目			项目代码		/	/		建设地点		无锡惠山经济开发区中惠路 500-1		中惠路 500-1	
	行业类别(分类管理名录)	C141 焙烤食品制造			建设性质		新建√	新建√ 改扩建 搬迁 技术改造			项目厂区中心 N: 经度/纬度 E:				
	设计生产能力	年产面包 2 吨、蛋糕 1 吨、干户 0.5 吨		屯、干点	实际生产能力		年产面包2吨、蛋糕1吨、 干点0.5吨		环评单位		南京源恒环境研究所有限公司		所有限公司		
	环评文件审批机关	无锡市惠山区环境保护局		护局	审批文号		惠环审[2018]619号, 2018年12月10日		环评文件类型		环境影响报告表				
建	开工日期			日		竣工日期	月	2019 年	2019年7月			E申领	/		
建设项目	环保设施设计单位				环保设施施工单位		/		本工程排污许可 证编号		/				
	验收单位	_			环保设施监测单位			无锡精纬计量检验检测 有限公司		验收监测时工况		>75%			
	投资总概算(万元)		100		环	环保投资总概算(万元)		10	10		所占比例(%)		10		
	实际总投资(万元)		300			实际环保投资(万元)		6.	6. 5		所占比例(%)		2. 2		
	废水治理 (万元)		废气治理 (万元)	6		噪声治理 (万元)		固体废物治理 (万元)	0.5	绮	税化及生态 (万元)	/	其他((万元)	/
	新增废水处理设施能力				3	新增废气处理设施能力			FQ-01: 5672m³/h FQ-01:1861m³/h		年平均工作时		2400 小时		-
	运营单位	无锡市	ī丽滋食品有限公	讨司		,单位社会统一位 (或组织机构代		91320206MA			验收时	间	2020年4	月 13 日-	-4月14日

	污染物	原有排 放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程 "以新带 老"削减量 (8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增减 量(12)
	废水						0.02	0.024					
	化学需氧量		482	500			0.096	0.096					
	氨氮		22.4	45			0. 0045	0.0072					
污染	总磷		3. 30	8			0.0007	0.0012					
物排	总氮		32. 1	70			0.0064	0.0084					
放达	悬浮物		76	400			0. 015	0.072					
标与	有组织废气												
总量	FQ-01: 投料工序						1361. 28						
控制	颗粒物		1.4	120			0. 020	0.067					
\	FQ-02: 烘烤工序						446. 64						
设项	油烟		0. 20	2.0			0. 022	0. 027					
目详	臭气浓度			500									
填)	无组织废气												
	颗粒物		0.418	1.0									
-	非甲烷总烃		1.02	4.0									
	臭气浓度			20									
	固体废物												
	废包装袋				2	2	0	0					
	废包装材料				1	1	0	0					

	不合格品	0.8	0.8	0	0			
	废抹布	2	2	0	0			
	收集油脂	0. 153	0. 153	0	0			
	收集粉尘	3. 26	3. 26	0	0			
	废灯管	0.02 (10 根)	0.02(10 根)	0	0			

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。 3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年

附件:

附件 1:验收工况补充质料

附件 2: 环评批复文件

附件 3: 营业执照

附件 4: 厂房租赁协议

附件 5: 污水接管证明

附件 6: 固废处置协议

附件7:环保投资表

附件8:环境管理制度

附件10:用水说明

附件 11: 其他事项说明及承诺

附件 12: 委托检测报告

附图:

附图 1: 建设项目地理位置图

附图 2: 建设项目周围概况图

附图 3: 建设项目平面布置图

附图 4: 监测点位图

附图 5: 环保标识牌

附图 6: 开工、完工、调试日期公告