

年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目竣工环境保护验收监测报告表

项目名称 年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目

建设单位 无锡汇智精工机械设备有限公司

编制单位 无锡净美环保科技有限公司

二 0 二 年 十 二 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

建设单位：无锡汇智精工机械设备有限公司 编制单位：无锡净美环保科技有限公司

司

电话： 电话：

传真：--- 传真：---

邮编：214000 邮编：214000

地址：无锡市新吴区南丰一路南站工业集中区 B 区 B-07 号地块 址：无锡市梁溪区广南路 307-620 号

表一

建设项目名称	年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目				
建设单位名称	无锡汇智精工机械设备有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	无锡市新吴区南丰一路南站工业集中区 B 区 B-07 号地块				
主要产品名称	钣金零部件				
设计生产能力	年产钣金零部件 3000 件				
实际生产能力	年产钣金零部件 3000 件				
建设项目环评时间	2020 年 2 月	开工建设时间	2020 年 6 月 10 日		
调试时间	2020 年 9 月 30 日	验收现场监测时间	2020. 10. 26~2020. 10. 27		
环评报告表 审批部门	无锡市行政审批局	环评报告表 编制单位	江苏锡澄环境科学研究院有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	3 万元	比例	3%
实际总概算	100 万元	环保投资	0.95 万元	比例	1%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》 国环规环评[2017]4 号； 3、第二十四号主席令（2018 年 12 月 29 号）的要求； 4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 5、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉的通知》（苏环控[2000]48 号）； 6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 7、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）； 8、建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类（生态环境部 2018 年第 9 号）； 9、《年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目环境影响报告表》（江苏锡澄环境科学研究院有限公司，2020 年 2 月）； 10、《年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目环境影响报告表》的审批意见（无锡市行政审批局，锡行审环许[2020]7200 号，2020 年 6 月 5 日）。				

根据本项目报告表及审批意见要求，各污染物执行以下排放标准：

1.1 废水：废水排放标准见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

监测点	污染物	标准值(mg/L、pH 无量纲)	依据标准
WS01（生活污水排放口）	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准
	总磷	8	
	总氮	70	

1.2 废气：废气排放标准见表 1-2：

表 1-2-1 废气排放标准

污染物	无组织最高允许排放浓度 (mg/m³)	依据标准
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值

1.3 噪声：厂界噪声排放标准见表 1-3：

表 1-3 厂界噪声排放标准

监测点	类别	时段	标准值 (Leq[dB(A)])	依据标准
厂界	3 类区	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准

表二

2.1 工程建设内容:

无锡汇智精工机械设备有限公司立于 2015 年 5 月，位于无锡市新吴区南丰一路南站工业集中区 B 区 B-07 号地块，租用无锡凌进模具钢有限公司空置厂房，新建本项目，生产规模为：年产钣金零部件 3000 件。

公司委托江苏锡澄环境科学研究院有限公司 2020 年 2 月编制《年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目》的环境影响报告表，该报告表 2020 年 6 月 5 日通过无锡市行政审批局的审批，审批号：锡行审环许[2020]7200 号。项目 2020 年 7 月 10 日开工建设，2020 年 9 月工程竣工。目前项目各类环保治理设施与主体工程均落实到位，生产能力已达到设计规模的 75%以上，具备“三同时”环保验收监测条件。

根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告等文件要求，公司委托无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 10 月 26 日~2020 年 10 月 27 日对公司的废水、废气、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测。

无锡汇智精工机械设备有限公司“年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目”环保手续见表 2-1-1，本验收项目基本信息见表 2-1-2，建设项目情况见表 2-1-3，项目工程表 2-1-4，主要工艺设备见表 2-1-5。

表 2-1-1 环保手续一览表

序号	项目名称	审批单位及时间	竣工验收情况	备注
1	年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目	无锡市行政审批局，锡行审环许[2020]7200 号，2020 年 6 月 5 日	本次验收	

表 2-1-2 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	年产 3000 件钣金零部件制造、加工项
建设单位	无锡汇智精工机械设备有限公司
行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造业
建设性质	新建
建设地点	无锡市新吴区南丰一路南站工业集中区 B 区 B-07 号地块
劳动定员	本项目员工 5 人
工作制度	年生产天数 300 天，一班制，每班 8 小时
总投资/环保投资	100 万元/0.95 万元
占地面积	300m ²

表 2-1-3 项目情况一览表

项 目	执行情况
立 项	无锡市新吴区经济发展局
环 评	2020 年 2 月编制
环评批复	无锡市行政审批局批复
项目开工建设时间	2020 年 7 月 10 日
项目建设竣工时间	2020 年 9 月
设计生产能力	年产钣金零部件 3000 件
实际生产能力	年产钣金零部件 3000 件
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

表 2-1-4 项目工程情况一览表

类别	项目内容		设计能力	实际能力	备注
贮存工程	原料堆放区		10m ²	10m ²	存放原料区
公用工程	给水		/	/	由市政自来水管网供给
	排水	生活污水	/	/	经化粪池预处理后，排入市政污水管网，梅村水处理厂集中处理
		雨水	/	/	雨水经厂内汇集后排入园区雨水管网
	下料、焊接、打磨废气		移动式除尘器	移动式除尘器	
	废水处理		化粪池预处理	化粪池预处理	
	一般固废堆场		10m ²	10m ²	
	噪声		厂房隔声	厂房隔声	

表 2-1-5 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	环评数量 (台/套)	备注
1	剪板机	E20	1	1	同环评
2	折弯机	GB491-87	1	1	同环评
3	电焊机	/	6	6	同环评
4	角向机	/	4	4	同环评
5	破口机	/	1	1	同环评
6	切割机	/	1	1	同环评
7	砂轮机	/	1	1	同环评

8	锯切机	CYK-300B	3	3	同环评
9	激光切割机	/	1	1	同环评
10	攻丝机	/	2	2	同环评
11	磨床	/	1	1	同环评
12	车床	/	1	1	同环评
13	铣床	XJ6326	2	2	同环评

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料见表 2-2-1。

表 2-2-1 本项目原辅材料消耗表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	不锈钢	25 吨	25 吨	同环评
2	铁板	5 吨	5 吨	同环评
3	砂轮片	0.01 吨	0.01 吨	同环评
4	氩气	0.35 吨	0.35 吨	同环评
5	氮气	0.5 吨	0.5 吨	同环评
6	焊丝	0.05 吨	0.05 吨	同环评

2、水平衡

本项目实际水量平衡图见图 2-2-1。

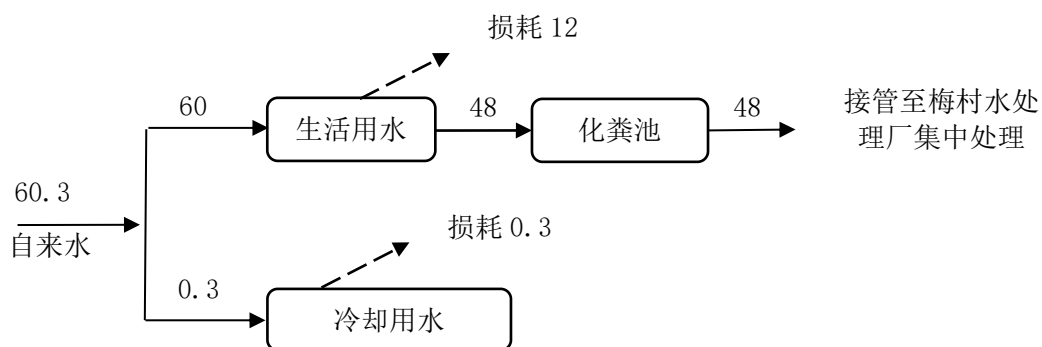


图 2-2-1 本项目实际水平衡图 单位 t/a

2.3 主要工艺流程及产物环节

2.3.1、生产工艺流程图

本项目产品为钣金零部件，具体生产工艺如下图：

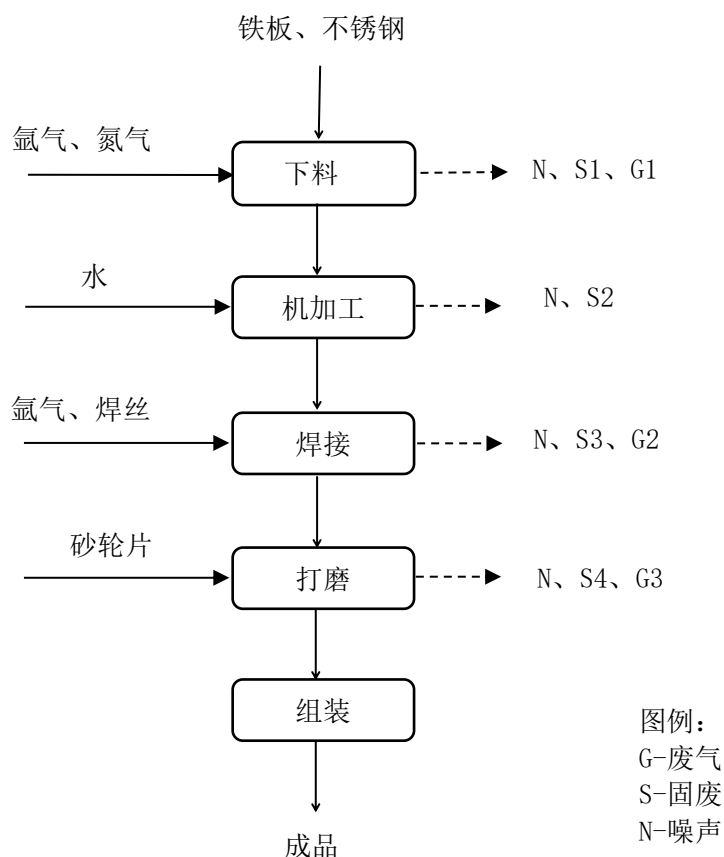


图 2-3-1 生产工艺流程图

工艺流程说明：

下料：根据客户加工需要部分铁板、不锈钢使用剪板机、折弯机、破口机、切割机、锯切机和激光切割机进行下料。激光切割机使用氮气和氩气作为辅助气体，产生的颗粒物由移动式除尘装置收集处理。该过程会产生下料废气 G1、废金属边角料 S1 和设备运行噪声 N。

机加工：下料后所得的工件需要使用车床、铣床、磨床和攻丝机进行机加工，机加工过程中需使用水进行润滑冷却，冷却水定期添加，循环使用不外排。该过程会产生废金属边角料 S2 设备运行噪声 N。

焊接：通过电焊机和焊丝将机加工后的工件焊接成型，该过程使用氩气，焊接过程中产生的颗粒物由移动式除尘装置收集处理。该过程主要产生废焊丝 S4、设备运行噪声 N 和焊接废气 G2。

打磨：使用砂轮片、砂轮机和角向机对焊接后的工件进行打磨，打磨过程中产生的颗粒物由移动式除尘装置处理。该过程产生打磨废气 G3、废砂轮片 S5 和设备运行噪声 N。

组装：将加工好的工件进行人工组装。最后即为成品。

2.4 项目变动情况

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放**1、废水**

本项目用水主要为员工生活用水、机加工冷却润滑用水。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后，接入梅村水处理厂集中处理；机加工冷却润滑用水，循环使用定期添加损耗，不外排。废水排放及治理设施见表 3-1-1，废水监测点位图见图 3-1-1。

表 3-1-1 废水排放情况及防治措施

废水类别	污染因子	废水量 t/a	排放 规律	环评/批复		实际建设	
				处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	COD _{Cr} 、SS、 NH ₃ -N、TP、 TN	48	间歇	化粪池	梅村水处理 厂	同环评	同环评
机加工 冷却润 滑用水	/	/	/	/	循环使用定 期添加损 耗，不外排	/	同环评

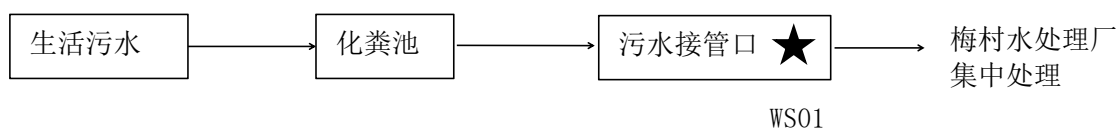


图 3-1-1 废水监测点位 ★ 代表废水监测点位

2、废气

本项目废气污染物主要为下料、焊接、打磨工序产生的烟、粉尘，（以颗粒物计）。

（1）无组织废气：：下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物废气，经移动式除尘器处理后，经车间呈无组织排放。废气排放及治理措施见表 3-1-2。

表 3-1-2 项目废气产生及排放情况

类型	生产设施	污染物	排放规律	处理设施	
				环评/初步设计的要求	实际建设
无组织	下料、焊接、打磨 工序	颗粒物	间歇	经移动式除尘器处理后，经 车间呈无组织排放	同环评

3、噪声

本项目主要噪声设备包括剪板机、折弯机、破口机、砂轮机、激光切割机、车床、磨床等。选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪。噪声排放及治理措施见表 3-1-3。

表 3-1-3 建设项目噪声源强情况

序号	污染源名称	防治措施
----	-------	------

		环评/批复	实际建设
1	剪板机、折弯机、破口机、砂轮机、激光切割机、车床、磨床等	减振、隔声	选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪

4、固体废物

本项目一般固废废金属边角料、废焊丝、废砂轮片外售物质回收单位处理，生活垃圾由环卫部门清运。

建设单位已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用。本项目固废详见附表 3-1-4。

表 3-1-4 本项目固体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
							环评/初步设计的要求	实际建设
1	废金属边角料	下料	一般	86	0.2	0.2	外卖给废品回收商	同环评
2	废焊丝	焊接	一般	86	0.005	0.005		
3	废砂轮片	打磨	一般	99	0.002	0.002		
4	生活垃圾	员工	一般	99	1.5	1.5	环卫部门清运	同环评

3.2 其他环保设施

本项目其他环保设施调查结果情况见表 3-2-1。

表 3-2-1 本项目其他环保设施调查表

调查内容	执行情况
环境风险防治设施	环评批复未要求
在线监测装置	环评批复未要求
“以新带老”措施	/
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

环评结论主要摘录及建议见表 4-1-1。

表 4-1-1 环评结论主要摘录

主要环境影响及保护措施	废气	本项目下料、焊接、打磨过程中产生的颗粒物经移动式除尘装置处理后无组织排放于加工车间。颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。本项目产生的大气污染物对周围大气环境影响较小，不会降低大气环境质量类别。本项目生产车间边界为中心半径 50m 的范围形成的范围设置卫生防护距离。经现场调查，本项目最近敏感点上品花园距离为 389 米，满足卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感保护目标的要求，今后在该卫生防护距离内也不得建设环境敏感目标。
	废水	本项目无生产废水产生及排放；生活污水经化粪池处理后接管梅村水处理厂集中处理达标排放，污水处理厂尾水最终进入梅花港，对梅花港水环境质量影响较小，本项目建成不会使地表水环境功能下降。
	固废	本项目各种固体废物均落实了妥善、有效的处理措施，对周围环境基本无影响。
	噪声	本项目夜间不生产，生产设备噪声经过优化设备平面布置、经距离衰减后，厂界昼间贡献值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准，且夜间不运营，则不会降低当地声环境质量类别。
总结论		综上所述，在限于前述产品及规模、原辅材料用量、生产工艺，并落实各项污染治理措施，夜间不生产的前提下，本项目在该地建设在环保上可行。
建议		1、严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与生产同步进行，确保污染物达标排放。 2、项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理制度，强化企业职工的环保意识。 3、生产过程中严格执行操作规程，做好生产设备运行期间的维护保养工作，加强噪声污染防治工作，确保厂界噪声达标。

2、建设项目环境影响报告表批复要求

无锡汇智精工机械设备有限公司“年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目”环境影响报告表审批意见见附件 2。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

检测人员经过考核并持有合格证书；所有检测仪器均经过计量检定或校准，并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准确认。

1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《水和废水监测分析方法》（第四版）《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）的等要求执行，保证各监测项目满足质量控制要求。

表 5-1-1 水质污染物监测质控结果表

监测项目		样品个数	平行样			加标回收样			标样	
			平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	加标样（个）	检查率（%）	合格率（%）	标样（个）	合格率（%）
废水	pH值	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	COD	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	NH ₃ -N	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TP	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TN	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%

2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。仪器示值偏差不高于±5%，对采样仪器的流量计定期进行校准。

表 5-1-2 废气污染物监测质控结果表

监测项目		样品个数	空白样			加标回收样			标样	
			空白样（个）	检查率（%）	合格率（%）	加标样（个）	检查率（%）	合格率（%）	标样（个）	合格率（%）
废气	无组织颗粒物	24	—	—	—	—	—	—	—	—

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求,测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器,示值偏差不大于 0.5dB;测量时传声器加防风罩;监测点在本项目厂界外 1m 的位置,高度为 1.2m,记录影响测量结果的噪声源。

表 5-1-3 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器型号	标准噪声值 (dB (A))	监测前校准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))	检测后校准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))
2020.10.26	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2020.10.27	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

4、监测分析方法汇总

表 5-1-4 监测分析方法一览表

类别	检测项目	标准 (方法) 名称及编号 (含年号)
废水	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局 (2002) 3.1.6.2
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

5、主要监测分析仪器汇总

表 5-1-5 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	备注
1	便携式 pH 计	PHB-1	XC-411	/
2	滴定管 (具塞)	50mL	/	/
3	电子分析天平 (MT)	MS105DU	SY-002	/
4	紫外分光光度计	L5	SY-009	/
5	紫外分光光度计	L9	SY-008	/
6	电子分析天平 (MT)	MS105DU	SY-002	/

7	智能综合采样器	ADS -2062E	XC-146、XC-147 XC-148、XC-149	/
8	多功能声级计	AWA6228 ⁺	XC-740	/
9	气象仪	NK-5500	XC-760	/

表六

6.1 验收监测内容：

1、废水监测内容及频次见表 6-1-1。

表 6-1-1 废水监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
WS01	生活污水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、总氮	污水总排口	连续 2 天，每天 4 次
YS01	雨水	pH 值、氨氮、化学需氧量、总磷、总氮	雨水总排口	连续 2 天，每天 1 次

2、废气检测内容及频次见表 6-1-2。

表 6-1-2 废气监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
01~04	无组织废气	颗粒物	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	连续 2 天，每天 3 次

3、噪声监测内容及频次见表 6-1-3。

表 6-1-3 噪声监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界	昼间等效（A）声级	连续 2 天，每天昼间各监测一次

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录:

无锡精纬计量检验检测有限公司 2020 年 10 月 26 日~10 月 27 日验收监测期间, 公司生产运行稳定, 环保设施运行正常。该公司工况根据企业提供验收监测期间企业提供产品产量进行核算, 详见表 7-1-1。

表 7-1-1 本项目竣工验收监测期间产量核实表

序号	产品名称	年设计产能	设计日产量	监测期间产量			
				2020.10.26		2020.10.27	
				实际日产量	生产负荷	实际日产量	生产负荷
1	钣金零部件	3000 件	10 件	8 件	>75%	8 件	>75%

注: 1.日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

7.2 验收监测结果:**1、废水排放监测结果****(1) 生活污水水监测结果****表 7-2-1 生活污水监测结果**

采样点			WS01 污水总排放口					标准 限值
采样频次			第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
监测日期	检测项目	单位	—	—	—	—	—	—
2020. 10. 26	pH 值	无量纲	7. 06	6. 98	6. 67	6. 80	—	6~9
	COD _{cr}	mg/L	260	266	268	262	264	≤500
	NH ₃ -N	mg/L	39. 4	41. 9	43. 5	40. 6	41. 4	≤45
	TP	mg/L	5. 86	6. 65	6. 76	6. 25	6. 38	≤8
	TN	mg/L	48. 0	54. 7	59. 9	50. 0	53. 2	≤70
	SS	mg/L	36	41	43	37	39	≤400
2020. 10. 27	pH 值	无量纲	7. 13	7. 06	7. 19	7. 10	—	6~9
	COD _{cr}	mg/L	267	273	276	269	271	≤500
	NH ₃ -N	mg/L	40. 7	43. 3	44. 6	41. 8	42. 6	≤45
	TP	mg/L	5. 96	6. 56	6. 97	6. 22	6. 43	≤8
	TN	mg/L	62. 0	66. 8	62. 9	61. 8	63. 4	≤70

	SS	mg/L	40	44	46	41	43	≤400
评价	监测期间 WS01 污水总排口（生活污水）的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。							

注：监测期间雨水无积水，未检测。

2、废气排放监测结果

表7-2-2 无组织废气排放监测结果

监测日期	采样点位	单位	检测项目		
			颗粒物		
			采样频次		
			第一次	第二次	第三次
2020. 10. 26	上风向 1#点	mg/m ³	0. 214	0. 232	0. 214
	下风向 2#点	mg/m ³	0. 338	0. 322	0. 340
	下风向 3#点	mg/m ³	0. 356	0. 392	0. 340
	下风向 4#点	mg/m ³	0. 320	0. 375	0. 322
2020. 10. 27	上风向 1#点	mg/m ³	0. 195	0. 213	0. 196
	下风向 2#点	mg/m ³	0. 320	0. 302	0. 320
	下风向 3#点	mg/m ³	0. 337	0. 374	0. 320
	下风向 4#点	mg/m ³	0. 320	0. 356	0. 303
标准限值			1. 0		
评价		厂界无组织颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限制。			
备注					

表 7-2-3 气象参数一览表

监测项目	单位	检测日期					
		2020. 10. 26			2020. 10. 27		
		监测频次					
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
风速	m/s	2. 1	2. 2	2. 2	3. 2	3. 4	3. 7
风向	—	南	南	南	南	南	南

气温	℃	20.3	20.9	21.4	19.7	20.0	20.7
湿度	%	59.8	57.6	56.8	62.7	60.2	57.3
气压	kPa	101.9	101.8	101.8	102.0	101.9	101.9

3、噪声监测结果

表 7-2-4 噪声监测结果（单位：LeqdB(A)）

监测日期	2020.10.26			
监测点位	Z1（北）	Z2（东）	—	—
监测值（昼间）	63.2	62.8	—	—
标准值（昼间）	65	65	—	—
监测日期	2020.10.27			
监测点位	Z1（北）	Z2（东）	—	—
监测值（昼间）	61.0	62.4	—	—
标准值（昼间）	65	65	—	—
评价	1、昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准			
备注	1、10 月 26 日监测期间：天气：晴；风向：南；昼间风速：2.1m/s；10 月 27 日监测期间：天气：晴；风向：南；昼间风速：2.4m/s。			

南、西边界紧邻临厂，不具备监测条件。

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-2-5。

表 7-2-5 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

污染物	排放量 (m³/a)	运行天数	日均排放浓度 (mg/L)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)	达标 情况
COD	48	300	268	0.013	0.024	达标
NH ₃ -N			42.0	0.0020	0.0021	达标
TP			6.40	0.0003	0.0003	达标
TN			58.3	0.0028	0.0029	达标
SS			41	0.002	0.018	达标
换算公式	废水污染物实际排放量（t/a）=污染物浓度(mg/L)*排水量（m³/a）/10 ⁶					
备注						

表八

8.1 环境管理检查情况

表 8-1-1 环境管理情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	委托江苏锡澄环境科学研究院有限公司编制了《年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目环境影响报告表》，该报告表于 2020 年 6 月 5 日由无锡市行政审批局批复
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备
3	环保组织结构及规章管理制度	有专人负责公司环境管理制度
4	环境保护设施建成及运行记录	废水：本项目排水系统实施雨污分流，无工业废水排放。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后，接入梅村水处理厂集中处理；机加工冷却润滑用水，循环使用定期添加损耗，不外排。 废气：下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物废气，经移动式除尘器处理后，经车间呈无组织排放。 噪声：选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪。 固废：本项目一般固废废金属边角料、废焊丝、废砂轮片外售物质回收单位处理，生活垃圾由环卫部门清运。建设单位已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用。
5	环境保护措施落实情况及运行效果	污水、废气、噪声源、固废收集等环境保护措施均已到位。
6	排污口规范化情况检查	污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌

表九

9.1 环评批复落实情况		
表 9-1-1 环评批复落实情况		
序号	环评批复要求	执行情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	公司贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，已建立相应的生产、环境管理制度。项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标达到国内同行业清洁生产先进水平。
2	贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中标准后，接入梅村水处理厂集中处理。本项目只允许设置一个污水排放口。	本项目排水系统实施雨污分流，无工业废水排放。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后，接入梅村水处理厂集中处理；机加工冷却润滑用水，循环使用定期添加损耗，不外排。污水总排口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。本项目只设置一个污水排放口。
3	进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率等均达到报告表提出的要求。下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织浓度排放限值。	本项目下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物废气，经移动式除尘器处理后，经车间呈无组织排放。厂界无组织颗粒物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控点浓度限值。
4	选用低噪声设备，合理布局并采用有效的隔声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准。	项目合理平面布局，采取厂房隔音等防治措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准表 1 中 3 类区标准。
5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般废物综合利用处置。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的有关要求，防止产生二次污染。	本项目一般固废废金属边角料、废焊丝、废砂轮片外售物质回收单位处理，生活垃圾由环卫部门清运。建设单位已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用。
6	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌。

7	根据报告表推荐，全厂生产车间外周边 50 米范围，不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。	全厂生产车间外周边 50 米范围，没有新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。
8	本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，污染物年排放总量初步核定如下： 1、水污染物（接管考核量）：废水排放量≤60 吨/年，COD≤0.024 吨、SS≤0.018 吨、氨氮（生活）≤0.0021 吨、总磷（生活）≤0.0003 吨，总氮（生活）≤0.0029 吨。 2、固体废物：全部综合利用或安全处置。	全公司污染物排放考核量未突破环评中核定的限值：其中废水排放量 48 吨/；COD0.013 吨/年、SS0.002 吨/年、氨氮（生活）0.0020 吨/年、总氮（生活）0.0028 吨/年、总磷（生活）0.0003 吨/年。固体废物：固体废物零排放。
9	严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对报告表的内容和结论负责。	对报告表的内容和结论负责。
10	本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，按规定办理项目竣工环保验收手续。	本项目已取得排污许可证。项目的环保设施均与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。正进行环保验收。
11	该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的；本项目的环境影响评价文件应当重新报批。	项目的性质、规模、地点、采用的工艺等均未发生重大变动。

表十

10.1 验收监测结论:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2020 年 10 月 26 日-10 月 27 日现场验收监测,具体验收结果如下:

1、废水

本项目排水系统实施雨污分流,无工业废水排放。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后,接入梅村水处理厂集中处理;机加工冷却润滑用水,循环使用定期添加损耗,不外排。

监测期间:WS01 污水排放口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准、NH₃-N、TP、TN 排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准。检测期间,雨水总排口无积水,未检测。

2、废气

本项目下料、焊接、打磨工序产生的颗粒物废气,经移动式除尘器处理后,经车间呈无组织排放。

监测期间:厂界无组织颗粒物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控点浓度限值。

3、噪声

单位合理设置车间布局,选用低噪声设备,并采取隔声降噪措施。

监测期间:厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准。

3、固体废物

本项目一般固废废金属边角料、废焊丝、废砂轮片外售物质回收单位处理,生活垃圾由环卫部门清运。建设单位已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单等相关要求落实厂内一般固体废物及危险废物的收集、处置和综合利用。

5、总量控制

本项目废水污染物年排放总量符合项目环评批复总量控制要求。固废达到零排放。

6、建设单位按照要求规范设置排污口,并在污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所设置了环保标志标牌。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：无锡汇智精工机械设备有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 3000 件钣金零部件制造、加工项目		项目代码		/		建设地点		无锡市新吴区南丰一路南站工业集中区 B 区 B-07 号地块		
	行业类别（分类管理名录）		C3399 其他未列明金属制品制造业		建设性质		☒ 新建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		N: E:		
	设计生产能力		年产钣金零部件 3000 件		实际生产能力		年产钣金零部件 3000 件		环评单位		江苏锡澄环境科学研究院有限公司		
	环评文件审批机关		无锡市行政审批局		审批文号		锡行审环许 [2020]7200 号，2020 年 6 月 5 日		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2020 年 6 月 10 日		竣工日期		2020 年 9 月 30 日		排污许可证申领 时间		/		
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可 证编号		/		
	验收单位		—		环保设施监测单位		无锡精纬计量检验检测 有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		100		环保投资总概算（万元）		3		所占比例（%）		3		
	实际总投资（万元）		100		实际环保投资（万元）		0.95		所占比例（%）		1		
	废水治理（万元）			废气治理 （万元）	0.6	噪声治理 （万元）		固体废物治理 （万元）	0.35	绿化及生态 （万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力					年平均工作时		2400 小时
运营单位		无锡汇智精工机械设备有限公司		运营单位社会统一信用代码 （或组织机构代码）		913202143389905157		验收时间		2020 年 10 月 26 日-10 月 27 日			

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水						0.0048	0.0060					
	化学需氧量		268	500			0.013	0.024					
	氨氮		42.0	45			0.0020	0.0021					
	总磷		6.40	8			0.0003	0.0003					
	总氮		58.3	70			0.0028	0.0029					
	悬浮物		41	400			0.002	0.018					
	无组织废气												
	颗粒物		0.392	1.0									
	固体废物												
	废金属边角料				0.2	0.2	0	0					
	废焊丝				0.005	0.005	0	0					
	废砂轮片				0.002	0.002	0	0					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

