

无锡市南洋机床配件有限公司年产 2 万件  
金属切削加工件技改项目竣工环境保护  
验收监测报告表

项目名称 无锡市南洋机床配件有限公司年产 2 万件金属切削  
加工件技改项目

建设单位 无锡市南洋机床配件有限公司

无锡市南洋机床配件有限公司

二 0 一 九 年 六 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：无锡市南洋机床配件有限公司

编制单位：无锡市南洋机床配件有限公司

电话：

电话：

传真：---

传真：

邮编：214000

邮编：214000

地址：无锡市场名高新技术产业园 C 区 62 号

地址：无锡市场名高新技术产业园 C 区 62 号

表一

建设项目名称	无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目				
建设单位名称	无锡市南洋机床配件有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建				
建设地点	无锡市场名高新技术产业园C区62号				
主要产品名称	金属切削加工件				
设计生产能力	年产金属切削加工件2万件				
实际生产能力	年产金属切削加工件2万件				
建设项目环评时间	2018年10月23日	开工建设时间	2018年12月		
调试时间	2019年3月	验收现场监测时间	2019.6.5~2019.6.6		
环评报告表审批部门	无锡市梁溪区行政审批局	环评报告表编制单位	南京博环环保有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	100万	环保投资总概算	5万	比例	5%
实际总概算	100万	环保投资	5万	比例	5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第682号）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号；</p> <p>3、第二十四号主席令（2018年12月29号）的要求；</p> <p>4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235号）；</p> <p>5、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉的通知》（苏环控[2000]48号）；</p> <p>6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>7、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；</p> <p>8、建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类（生态环境部2018年第9号）；</p> <p>9、《无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目环境影响报告表》（南京博环环保有限公司，2018年10月25日）；</p> <p>10、《无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目环境影响报告表》的审批意见（无锡市梁溪区行政审批局，梁行审投许[2018]196号，2018年11月21日）；</p>				

根据本项目报告表及审批意见要求，各污染物执行以下排放标准：

1.1 废水：废水排放标准见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

监测点	污染物	标准值(mg/L、pH 无量纲)	依据标准
WS01 (生活污水排放口)	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准
	总磷	8	
	总氮	70	

1.2 噪声：厂界噪声排放标准见表 1-2：

表 1-2 厂界噪声排放标准

监测点	类别	时段	标准值 (Leq[dB(A)])	依据标准
厂界	2 类区	昼间	60	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类区标准

表二

**2.1 工程建设内容:**

无锡市南洋机床配件有限公司成立于2004年11月，公司原位于无锡市清扬路水仙里6-1号，由于区域规划需要，2007年公司搬迁至无锡市场名高新技术产业园C区62号，租赁工业厂房800平方米，建设无锡市南洋机床配件有限公司年产100台精密机械和2万件金属切削加工件搬迁项目，该项目环境影响报告表于2009年4月1日通过无锡市南长区环境保护局审批，并于2009年7月通过无锡市南长区环境保护局组织的环保“三同时”验收。现有项目生产规模为，年产100台精密机床和2万件金属切削加工件。

根据市场需求和公司发展规划，公司利用现有租赁厂房，取消100台精密机械的生产，并新增投资100万元，购置生产设备，便于提高金属切削加工件的品质。现全厂具有年产2万件金属切削加工件生产能力。

公司委托南京博环环保有限公司2018年10月25日编制《无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目》的环境影响报告表，该报告表2018年11月21日通过无锡市梁溪区行政审批局的审批。项目2018年12月开工建设，2019年3月工程竣工。目前项目各类环保治理设施与主体工程均落实到位，生产能力已达到设计规模的75%以上，具备“三同时”环保验收监测条件。

本项目废水、噪声与原项目无法分开，故本次对全厂的废气、噪声、固废进行环保验收。

根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告等文件要求，公司委托无锡精纬计量检验检测有限公司于2019年6月5日~2019年6月6日对公司的废水、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测。

公司无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目环保手续见表2-1-1，本验收项目基本信息见表2-1-2，建设项目情况见表2-1-3，项目工程表2-1-4，主要工艺设备见表2-1-5。

**表 2-1-1 环保手续一览表**

序号	项目名称	审批单位及时间	竣工验收情况	备注
1	无锡市南洋机床配件有限公司年产100台精密机械和2万件金属切削加工件搬迁项目	无锡市南长区环境保护局	已验收	
2	无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目	无锡市梁溪区行政审批局， 梁行审投许[2018]196号， 2018年11月21日	本次验收	

**表 2-1-2 项目基本信息表**

内容	基本信息
项目名称	无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目

建设单位	无锡市南洋机床配件有限公司
行业类别	C3425
建设性质	技改
建设地点	无锡市场名高新技术产业园 C 区 62 号
劳动定员	全厂员工 20 人
工作制度	年生产天数 300 天，实行一班 8 小时制
总投资/环保投资	100 万元/5 万元
占地面积	800m <sup>2</sup>

表 2-1-3 项目情况一览表

项 目	执行情况
立 项	—
环 评	2018 年 10 月 25 日南京博环环保有限公司
环评批复	2018 年 11 月 21 日由无锡市梁溪区行政审批局批复
项目开工建设时间	2018 年 12 月
项目建设竣工时间	2019 年 3 月
设计生产能力	年产金属切削加工件 2 万件
实际生产能力	年产金属切削加工件 2 万件
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

表 2-1-4 本项目工程情况一览表

类别	项目内容	设计能力	实际能力	备注
贮运工程	原料堆放区	50m <sup>2</sup>	50m <sup>2</sup>	
	产品堆放区	50m <sup>2</sup>	50m <sup>2</sup>	
公用工程	给水	/	/	由市政自来水管网供给
	排水 生活污水	/	/	接管芦村污水处理厂
环保工程	生活污水	化粪池处理	化粪池处理	
	一般固废堆场	8m <sup>2</sup>	8m <sup>2</sup>	
	危险固废仓库	5m <sup>2</sup>	5m <sup>2</sup>	防雨、防风、防渗漏
	噪声	厂房隔声、减振	厂房隔声、减振	

表 2-1-5 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	牛头刨床	B690、B6065、 BY60100	4	4	同环评
2	精密卧轴矩台面磨床	MM7132H	1	1	同环评
3	卧轴距台面磨床	M7132H	3	3	同环评
4	磨床	M7130、M7130K	4	4	同环评
5	工具磨床	M6025	1	1	同环评
6	立轴矩台电解平面磨床	D2716	2	2	同环评
7	电火花数控线切割机床	DK77、DK7735	6	6	同环评
8	高频感应焊机	GR-1540	1	1	同环评
9	卧式万能升降台铣床	X6132	1	1	同环评
10	立式升降台铣床	X5032	2	2	同环评
11	钻攻两用机	ZS4112	1	1	同环评
12	摇臂钻床	Z3032X9	1	1	同环评

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡:

### 1、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料见表 2-2-1。

表 2-2-1 本项目原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量	备注
1	硬质合金件	吨/年	2	2	同环评
2	锻件	吨/年	100	100	同环评
3	铜丝	吨/年	2.5	2.5	同环评
4	乳化油	吨/年	0.6	0.6	同环评
5	乙炔	吨/年	0.2	0.2	同环评
6	氧气	吨/年	0.5	0.5	同环评

### 2、水平衡

全厂实际水量平衡图见图 2-2-1。

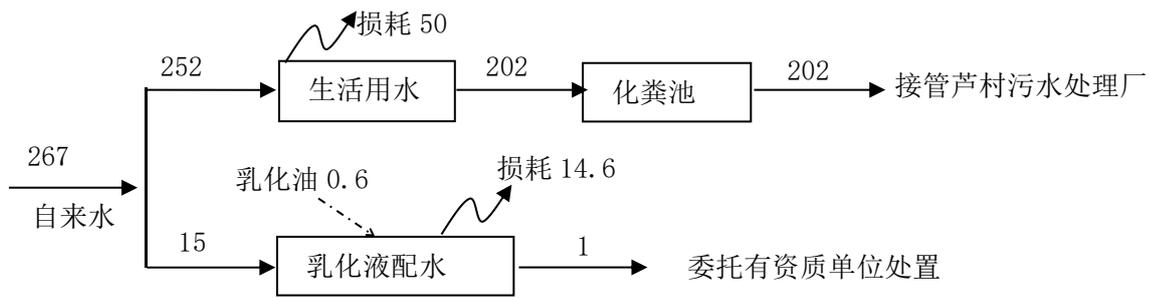


图 2-2-1 全厂实际水平衡图 单位 t/a

### 2.3 主要工艺流程及产物环节

#### 2.3.1 生产工艺流程：

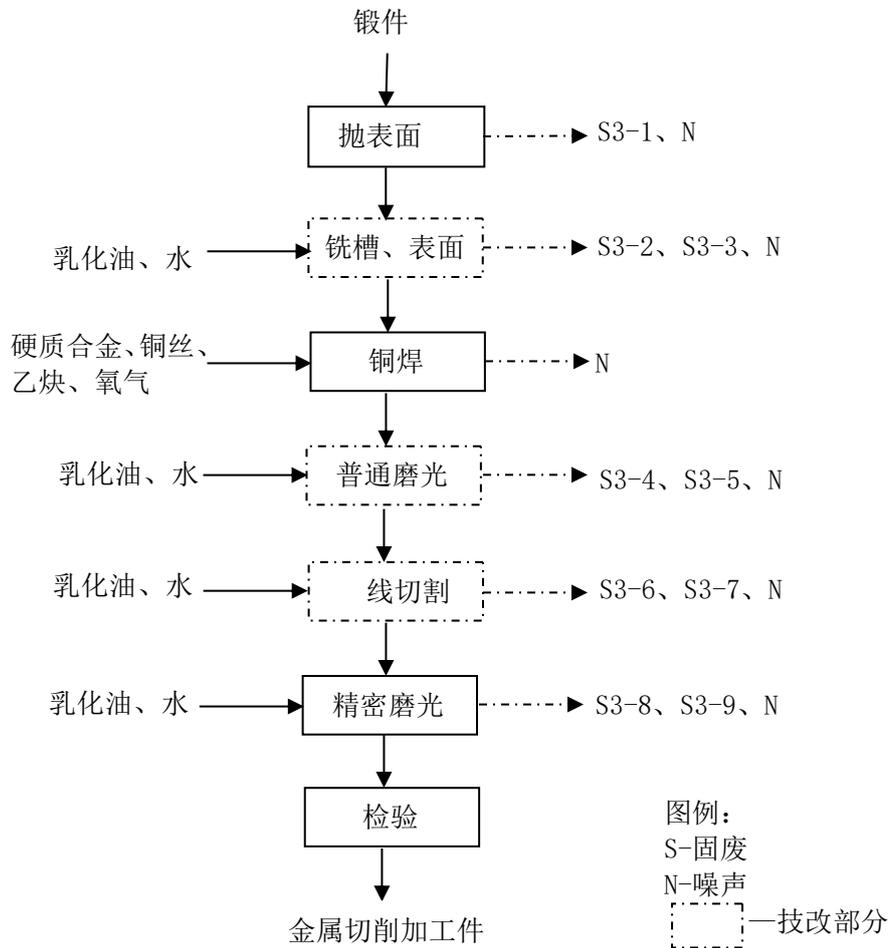


图 2-3-1 生产工艺流程及产污环节示意图

#### 工艺说明：

1、铣槽、表面：本次技改新增的铣床提升了自动化程度，并对槽和表面加工具有更高的精度，但

铣的过程需使用乳化油与水配成的乳化液进行冷却和润滑，乳化液循环使用，定期更换。因项目产品规模不变，加工规模不变，此工序产生的废金属（S3-2）、废乳化液（S3-3）不变。

2、普通磨光：技改项目新增的磨床，对产品表面磨光提高了磨光精度，使产品具有更高的品质。但磨光过程需使用乳化油与水配成的乳化液进行冷却和润滑，乳化液循环使用，定期更换。因项目产品规模不变，加工规模不变，此工序产生的废乳化液（S3-4）、废油泥（S3-5）不变。

3、线切割：技改项目新增的线切割机切割过程误差更小，切割尺寸更符合产品需求。切割过程需使用乳化油与水配成的乳化液进行冷却和润滑，乳化液循环使用，定期更换。因项目产品规模不变，加工规模不变，此工序有废乳化液（S3-6）、废金属（S3-7）不变。

#### **2.4 项目变动情况**

本项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护设施等与环评、批复要求一致，无重大变动。

表三

### 3.1 主要污染源、污染物处理和排放

#### 1、废水

全厂用水主要为员工生活用水、乳化液配比用水。废乳化液作为危险固废，委托无锡中天固废处置有限公司处置。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后接入芦村污水处理厂集中处理。废水排放及治理设施见表 3-1-1，废水监测点位图见图 3-1-1。

表 3-1-1 废水排放情况及防治措施

废水类别	污染因子	废水量 t/a	排放 规律	环评/批复		实际建设	
				处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N、TP、 TN	202	连续	化粪池	芦村污水处理厂集中处理	同环评	同环评

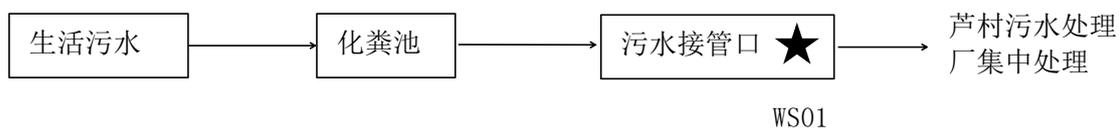


图 3-1-1 废水监测点位 ★ 代表废水监测点位

#### 2、废气

本项目无废气产生。

#### 3、噪声

全厂主要噪声设备包括刨床、磨床、线切割机、焊机、铣床钻床等设备。选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪。噪声排放及治理措施见表 3-1-3。

表 3-1-3 全厂噪声源强情况

序号	污染源名称	防治措施	
		环评/批复	实际建设
1	刨床、磨床、线切割机、焊机、铣床钻床	减振、隔声	选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪

#### 4、固废废物

本项目产生的固废主要为：员工产生的生活垃圾。

全厂产生的一般固废废金属外售综合利用；危险固废废乳化液委托无锡中天固废处置有限公司处置、废油泥委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置、含油抹布手套与生活垃圾一起委托环卫部门统一清运。厂内危险固体废弃物的收集和贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求，具备防雨、防渗、防漏设施。危险固体废物和一般固体废物分开贮存，并设有危险固体废物标志牌和一般固体废物标志牌。本项目固废详

见附表 3-1-4，全厂固废详见附表 3-1-5。

表 3-1-4 本项目固体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
							环评/初步设计的要求	实际建设
1	生活垃圾	员工	一般	99	0.42	0.42	环卫部门清运	同环评

表 3-1-4 全厂固体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
							环评/初步设计的要求	实际建设
1	废金属	刨、铣	一般	86	5	5	外售综合利用	同环评
2	废乳化液	铣槽、磨光	危险	HW09 (900-006-09)	1	1	委托有资质单位处置	委托无锡中天固废处置有限公司处置
3	废油泥	磨光	危险	HW08 (900-200-08)	0.8	0.8		委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
4	含油抹布手套	设备维修	危险	HW49 (900-041-49)	0.01	0.01	环卫部门清运	同环评
5	生活垃圾	员工	一般	99	2.52	2.52		同环评

### 3.2 其他环保设施

本项目其他环保设施调查结果情况见表 3-2-1。

表 3-2-1 本项目其他环保设施调查表

调查内容	执行情况
环境风险防治设施	环评批复未要求
在线监测装置	环评批复未要求
“以新带老”措施	/
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

环评结论主要摘录及建议见表 4-1-1。

表 4-1-1 环评结论主要摘录

主要环境影响及保护措施	废气	本项目无废气产生及排放。
	废水	本项目实行“雨污分流”雨水经雨水管网收集后就近排入水体。本项目无生产废水产生及排放，生活污水达接管要求经租赁方规范化排口，排入市政污水管网，最终进入芦村污水处理厂集中处理，达标尾水排入江南运河。
	固废	本项目产生的生活垃圾定期由环卫部门清运，固废均得到安全有效处置，对周围环境影响很小。
	噪声	全厂高噪声设备有刨床、磨床、线切割机、焊机、铣床、钻床等。高噪声设备通过厂房隔声、安装减震垫等措施，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
总结论	<b>综上所述，本项目产生的各项污染物均可得到有效处置，可达标排放，对周围的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。</b>	
建议	1、加强职工的环保教育，提高职工的环保意识。	

2、建设项目环境影响报告表批复要求

《无锡市南洋机床配件有限公司年产 2 万件金属切削加工件技改项目》环境影响报告表审批意见见附件 2。

## 表五

### 5.1 验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

检测人员经过考核并持有合格证书；所有检测仪器均经过计量检定或校准，并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准确认。

#### 1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《水和废水监测分析方法》（第四版）《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）的等要求执行，保证各监测项目满足质量控制要求。

**表 5-1-1 水质污染物监测质控结果表**

监测项目	样品个数	平行样			加标回收样			标样		
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	
废水	pH值	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	COD	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	NH <sub>3</sub> -N	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TP	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TN	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%

#### 2、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求，测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB；测量时传声器加防风罩；监测点在本项目厂界外 1m 的位置，高度为 1.2m，记录影响测量结果的噪声源。

**表 5-1-2 噪声声级计校准结果表**

校准日期	声校准器型号	标准噪声值 (dB (A))	监测前校准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))	检测后校准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))
2019.6.5	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2019.6.6	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

#### 3、监测分析方法汇总

**表 5-1-3 监测分析方法一览表**

类别	检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2002）3.1.6.2
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、主要监测分析仪器汇总

**表 5-1-4 验收使用监测仪器一览表**

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	紫外可见分光光度计	L5	SY-009	已检定
2	便携式pH计	PHB-1	XC-411	已检定
3	COD消解仪	HCA-100	FZ-027	已检定
4	循环水多用真空泵	SHZ-D(III)	FZ-024	已检定
5	紫外分光光度计	L9	SY-008	已检定
6	多功能声级计	AWA5688	XC-521	已检定
7	气象仪	NK-5500	XC-758	已检定
8	电子天平	ME204E	SY-002	已检定

表六

6.1 验收监测内容:

1、废水监测内容及频次见表 6-1-1。

表 6-1-1 废水监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
WS01	生活污水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、总氮	污水总排口	连续 2 天，每天 4 次
YS01	雨水	pH 值、氨氮、化学需氧量、总磷、总氮	雨水总排口	连续 2 天，每天 1 次

2、噪声监测内容及频次见表 6-1-2。

表 6-1-2 噪声监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界（南、西） （▲1）	昼间等效（A）声级	连续 2 天，每天昼间监测一次

北、东厂界紧邻邻厂，无法检测。

表七

**7.1 验收监测期间生产工况记录:**

无锡精纬计量检验检测有限公司 2019 年 6 月 5 日~6 月 6 日验收监测期间, 公司生产运行稳定, 环保设施运行正常。公司工况详见表 7-1-1。

**表 7-1-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表**

序号	主要原辅材料	环评设计年产量	环评设计日产量	监测期间产量			
				2019-6-5		2019-6-6	
				实际日产量	生产负荷	实际日产量	生产负荷
1	金属切削加工件	2 万件	71 件	60 件	>75%	60 件	>75%

注: 1.日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

**7.2 验收监测结果:**

## 1、废水排放监测结果

## (1) 生活污水水监测结果

**表 7-2-1 生活污水监测结果**

采样点			WS01 污水总排放口					标准限值
采样频次			第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
监测日期	检测项目	单位	—	—	—	—	—	—
2019.6.5	pH 值	无量纲	7.42	7.47	7.43	7.46	—	6~9
	COD <sub>cr</sub>	mg/L	136	144	164	156	150	≤500
	SS	mg/L	100	103	105	102	102	≤400
	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	8.74	11.8	13.2	10.2	11.0	≤45
	TP	mg/L	1.15	1.34	1.55	1.30	1.34	≤8
	TN	mg/L	16.4	24.6	27.1	20.6	22.2	≤70
2019.6.6	pH 值	无量纲	7.39	7.41	7.43	7.45	—	6~9
	COD <sub>cr</sub>	mg/L	122	129	154	180	146	≤500
	SS	mg/L	88	92	93	90	91	≤400
	NH <sub>3</sub> -N	mg/L	9.26	12.2	13.9	10.4	11.4	≤45
	TP	mg/L	0.970	1.28	1.42	1.16	1.21	≤8
	TN	mg/L	18.8	24.3	28.0	21.5	23.2	≤70
评价	监测期间 WS01 污水总排口 (生活污水) 的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》(GB8979-1996) 表 4 中的三级标准, 氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 A 级标准。							

注：监测期间雨水总排口无积水，未检测。

## 2、噪声监测结果

表 7-2-2 噪声监测结果（单位：LeqdB(A)）

监测日期	2019.6.5			
监测点位	Z1（南）	Z1（北）	/	/
监测值（昼间）	57.5	56.8	/	/
标准值（昼间）	60	60	/	/
监测日期	2019.6.6			
监测点位	Z1（南）	Z1（北）	/	/
监测值	58.5	58.1	/	/
标准值	60	60	/	/
评价	1、昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准			
备注	1、6月5日监测期间：天气：晴；风向：东；风速：2.2m/s；6月6日监测期间：天气：阴；风向：西；风速：2.0m/s。			

注：北、东厂界紧靠邻厂无法检测。

## 3、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-2-3。

表 7-2-3 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

污染物	排放量 (m <sup>3</sup> /a)	运行天数	日均排放浓度 (mg/L)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)	达标 情况
COD	202	280	148	0.0299	0.0766	达标
SS			96	0.0194	0.0468	达标
NH <sub>3</sub> -N			11.2	0.0023	0.0053	达标
TP			1.28	0.0003	0.0009	达标
TN			22.7	0.0046	0.0071	达标
换算公式	废水污染物实际排放量 (t/a) = 污染物浓度(mg/L)*排水量 (m <sup>3</sup> /a) / 10 <sup>6</sup>					
备注						

表八

8.1 环境管理检查情况

表 8-1-1 环境管理情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	公司于 2018 年 9 月委托南京博环环保有限公司编制了《无锡市南洋机床配件有限公司年产 2 万件金属切削加工件技改项目环境影响报告表》，该报告表于 2018 年 11 月 21 日由无锡市梁溪区行政审批局批复
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备
3	环保组织结构及规章管理制度	有专人负责公司环境管理制度
4	环境保护设施建成及运行记录	<p>废水：本项目员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后接入芦村污水处理厂集中处理。</p> <p>噪声：选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪。</p> <p>固废：全厂产生的一般固废废金属外售综合利用；危险固废废乳化液委托无锡中天固废处置有限公司处置、废油泥委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置、含油抹布手套与生活垃圾一起委托环卫部门统一清运。厂内危险固体废弃物的收集和贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求，具备防雨、防渗、防漏设施。危险固体废弃物和一般固体废弃物分开贮存，并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。</p>
5	环境保护措施落实情况及运行效果	污水、噪声源、固废收集等环境保护措施均已到位。
6	排污口规范化情况检查	污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌

表九

9.1 环评批复落实情况		
表 9-1-1 环评批复落实情况		
序号	环评批复要求	执行情况
1	项目无生产性废水排放，生活污水经化粪池预处理达标后接入城市污水管网，送芦村污水处理厂集中处理。生活污水接管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 要求。	本项目排水系统实施雨污分流；本项目无生产性废水排放；员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后接入太湖新城污水处理厂集中处理。污水总排口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。
2	严格落实报告表所述各类噪声防治措施，降低噪声对周边环境的影响。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。	项目合理平面布局，采取厂房隔音、减振等防治措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准表 1 中 2 类区标准。
3	固废处置措施应严格按照报告表要求落实，危废须委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫清运。危险废物暂存场所和一般固废暂存场所的设置应严格落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的相关要求。	全厂产生的一般固废废金属外售综合利用；危险固废废乳化液委托无锡中天固废处置有限公司处置、废油泥委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置、含油抹布手套与生活垃圾一起委托环卫部门统一清运。厂内危险固体废弃物的收集和贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求，具备防雨、防渗、防漏设施。危险固体废弃物和一般固体废弃物分开贮存，并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。
4	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	污水排放口、雨水排放口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌。
5	本项目按规定征得相关部门同意后方可开工建设，项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后须按规定程序实施竣工环境保护验收。项目建设期间的环境现场监督管理由无锡市梁溪区环境保护局负责。	本项目严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目正在进行环保验收。
6	环境影响评价文件经批准后，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。	本项目的性质、规模、地点、采用的污染防治措施均未发生重大变化。

## 表十

### 10.1 验收监测结论:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2019 年 6 月 5 日-6 月 6 日现场验收监测, 具体验收结果如下:

#### 1、废水

公司按“雨污分流”原则设计、建设厂区排水系统, 无生产废水排放。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后接入卢村污水处理厂集中处理。

监测期间: WS01 污水排放口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN 排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 A 等级标准。检测期间, 雨水总排口无积水, 未检测。

#### 2、废气

本项目无工业废气产生。

#### 3、噪声

公司合理设置车间布局, 选用低噪声设备, 并采取隔声、减振降噪措施。

监测期间: 厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类区标准。

#### 4、固体废物

全厂产生的一般固废废金属外售综合利用; 危险固废废乳化液委托无锡中天固废处置有限公司处置、废油泥委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置、含油抹布手套与生活垃圾一起委托环卫部门统一清运。厂内危险固体废弃物的收集和贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求, 具备防雨、防渗、防漏设施。危险固体废弃物和一般固体废弃物分开贮存, 并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。

#### 5、总量控制

本项目废水污染物年排放总量符合项目环评总量控制要求。固废达到零排放。

6、建设单位按照要求规范设置排污口, 并在污水接管口、雨水接管口、噪声源、固废场所设置了环保标志标牌。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：无锡市南洋机床配件有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		无锡市南洋机床配件有限公司年产2万件金属切削加工件技改项目		项目代码		建设地点		无锡市场名高新技术产业园C区62号			
	行业类别（分类管理名录）		C3425		建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改造		项目厂区中心经度/纬度	N: E:		
	设计生产能力		年产金属切削加工件2万件		实际生产能力		年产金属切削加工件2万件	环评单位		南京博环环保有限公司		
	环评文件审批机关		无锡市梁溪区行政审批局		审批文号		梁行审投许[2018]196号	环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2018年12月		竣工日期		2019年3月	排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/	本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		—		环保设施监测单位		无锡精纬计量检验检测有限公司	验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		100		环保投资总概算（万元）		5	所占比例（%）		5		
	实际总投资（万元）		100		实际环保投资（万元）		5	所占比例（%）		5		
	废水治理（万元）			废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力					年平均工作时	2400小时	
运营单位		无锡市南洋机床配件有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间	2019年6月5日-6月6日		

	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	废水						0.0202	0.0202					
	化学需氧量		148	500			0.0299	0.0766					
	悬浮物		96	400			0.0194	0.0468					
	氨氮		11.2	45			0.0023	0.0053					
	总磷		1.28	8			0.0003	0.0009					
	总氮		22.7	70			0.0046	0.0071					
	固体废物												
	废金属				5	5	0	0					
	废乳化液				1	1	0	0					
	废油泥				0.8	0.8	0	0					
含油抹布手套				0.01	0.01	0	0						

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件：

附件 1：验收工况补充资料

附件 2：环评批复文件

附件 3：企业营业执照

附件 4：污水接管协议

附件 5：厂房租赁协议

附件 6：固废处置协议

附件 7：环保投资表

附件 8：环境管理制度

附件 9：用水说明

附件 10：验收委托监测报告

附图：

附图 1：建设项目地理位置图

附图 2：建设项目周围概况图

附图 3：建设项目平面布置图

附图 4：雨污管网图

附图 5：监测点位图

附图 6：环保标识牌

