

无锡可罗镁精密机械有限公司砂模加工项目第一阶段（年产砂芯 300 万件）竣工环境保护验收意见

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求，2019 年 3 月 7 日，无锡可罗镁精密机械有限公司（以下简称可罗镁公司）在公司主持召开了“砂模加工项目第一阶段（年产砂芯 300 万件）”（以下简称本项目）竣工环保验收工作会议。会议邀请专家、验收监测单位、环保设备设计制造单位等代表共 5 人组成验收组。与会代表和专家查阅了项目环评报告表及批复，踏勘了工程现场，听取了项目基本情况、污染防治措施和竣工验收监测情况的介绍，经认真讨论形成验收意见如下：

一、项目基本情况

可罗镁公司位于无锡市滨湖区胡埭工业园环镇北路 10 号，租赁无锡新跃腾机械制造有限公司厂房建设砂模加工项目。主要生产设备有：制芯机 10 台、空压机 1 台。项目建成后生产规模为年产砂芯 500 万件。目前公司实际建有制芯机 6 台、空压机 1 台，生产产能为年产砂芯 300 万件。

项目环评报告表于 2018 年 12 月 21 日取得无锡市滨湖区环境保护局批复（锡滨环评许准字[2018]368 号）。本项目于 2018 年 12 月开工建设，2019 年 1 月投入试生产，2019 年 1 月委托无锡精纬计量检验检测有限公司进行竣工验收监测并于 2019 年 2 月完成了本项目验收监测报告表。

本项目实际总投资 120 万元，其中环保投资 26 万元，占总投资额的 21.7%。

本次验收范围为砂模加工项目第一阶段（年产砂芯 300 万件）。

二、工程变动情况

本项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺和环境保护措施与环评要求均一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、水污染防治情况

本项目租赁区排水系统实施“雨污分流”。本项目无生产废水排放，主要为员工生活污水。员工生活污水经化粪池预处理后，接入无锡胡埭污水处理有限公司集中处理。雨水经租赁区雨水管网收集后排入市政雨水管网。

2、大气污染防治情况

本项目废气主要为投料工序产生的颗粒物废气和制芯工序产生的酚类、氨废气。投料工序产生的颗粒物废气和制芯工序产生的酚类、氨废气一并经半封闭隔间收集，再经过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15 米高排气筒（FQ-01）排放。投料工序、制芯工序未被捕集的废气（颗粒物、酚类、氨），经车间呈无组织排放。

3、噪声污染防治情况

本项目主要噪声设备为制芯机、空压机。采用合理布局、选用低噪声设备、墙壁隔声、距离衰减等降噪措施。

4、固体废弃物污染防治情况

本项目固废主要为废气处理设施产生的废活性炭和废过滤棉，修整检验产生的废砂，员工生活产生的生活垃圾。一般固废的废砂由供应商回收利用，危险固废中的废活性炭（900-041-49）、废过滤棉（900-041-49）委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。

5、其他有关情况

本项目污水接管口、废气排放口、主要噪声源、固体废物暂存场所均已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）要求设置了标志牌。

本项目设置生产车间外 100 米卫生防护距离，目前卫生防护距离内未设置环境保护敏感目标。

四、环境保护设施监测结果

根据无锡精纬计量检验检测有限公司 2019 年 2 月出具的《无锡可罗镁精密机械有限公司砂模加工项目竣工环境保护验收监测报告表》（（2019）锡精纬（竣）字第（27）号），监测结果如下：

1、监测期间的生产工况

根据监测期间砂芯产量计算，本项目生产负荷满足验收监测技术规范要求。

2、废水

监测期间本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物的排放浓度和 pH 值达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮的排放浓度达到《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准。监测期间雨水排放口无积水，未监测。

3、废气

监测期间本项目 FQ-01 排气筒中颗粒物、酚类排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准，氨的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准。厂界无组织颗粒物、酚类排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值，氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 新改扩建项目二级标准限值。

4、噪声

本项目夜间不生产，监测期间本项目各监测点昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准。

5、总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，核算本项目水污染物接管量符合环评中核定接管总量要求，废气污染物年排放总量符合环评批复总量控制要求。

五、验收结论

通过现场踏勘和对验收监测报告表的审查，项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理制度。项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间排放的污染物满足验收标准要求，符合环保竣工验收条件，同意无锡可罗镁精密机械有限公司“砂模加工项目第一阶段（年产砂芯 300 万件）”通过竣工环保自主验收。

附验收组名单

无锡可罗镁精密机械有限公司

2019 年 3 月 7 日



无锡可罗镁精密机械有限公司“砂模加工项目”

环保竣工验收组签到表

验收组人员信息

	姓名	单位	职务/职称	电话	备注
验收负责人	谈峥	无锡可罗镁精密机械有限公司	负责人	15852800025	
验收组成员	冯曼	无锡民利生环保科技有限公司	设备部	13003379798	
	江德韵	无锡市环境环保分会	高工	13861852251	
	于平	无锡环境工程中心	高工	15161580009	
	张叶之	无锡精体计量检测有限公司	检测员	15852801455	

二〇一九年三月七日