

无锡市蓝智自动化科技有限公司 “年产 50 台非标自动化设备项目”竣工环保验收专家意见

根据国务院《建设项目环境管理条例》(国务院令[2017]第 682 号)、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017] 4 号)的要求, 2018 年 12 月 27 日, 无锡市蓝智自动化科技有限公司(以下简称该公司)在公司内主持召开了“年产 50 台非标自动化设备项目”(以下简称本项目)环保验收工作会议。参加会议的有建设单位、验收监测单位等单位代表共 6 人, 会议邀请 2 名专家组成专家组。与会代表和专家查阅了项目环评报告及批复, 踏勘了工程现场, 听取了建设单位关于项目基本情况的介绍, 监测单位对于竣工验收监测情况的介绍, 经认真讨论形成如下专家意见:

一、项目基本情况

无锡市蓝智自动化科技有限公司, 位于无锡市新吴区城南路 217-3 号, 租用无锡市新力轴承配件厂厂房新建本项目, 项目建成后产品及规模为: 年生产 50 台非标自动化设备。

本项目环评表于 2018 年 10 月 30 日通过无锡市新吴区安全生产监督管理和环保局审批(锡环表新复[2018]480 号)。于 2018 年 11 月开始生产调试。2018 年 11 月 12 日~13 日进行了现场监测和环境管理检查, 验收监测单位为无锡精纬计量检验检测有限公司。项目实际投资 100 万元, 其中环保投资 1.3 万元, 环保投资占总投资额的 1.3%。

本次验收范围与环评、批复范围一致。

二、工程变动情况

经核对, 项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致, 无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该公司已实施雨污分流, 本项目生产中产生的废乳化液作为危废处置, 只有生活污水通过污水接管口排入新城水处理厂处理。无清下水排入雨水管网。该公司只有 1 个污水接管口和 1 个雨水接管口。

2、废气

本项目废气来源于机加工中使用的乳化液挥发产生的油雾, 其经油雾分离器处理后在车间内排放, 并通过车间通风排入环境中, 呈无组织状态排放, 废气污染物以非甲烷总烃计。

3、噪声

本项目经选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声措施后, 厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区排放标准。

4、其他有关情况

生产车间周边 50 米范围内, 未新建居民住宅区、学校、医院等环境敏感保护目标。

雨水接管口、污水接管口已按《江苏省排污口设置与规范化整治管理办法》要求设置了标志牌。

四、环保设施监测结果

根据无锡精纬计量检验检测有限公司 2018 年 12 月出具的《年产 50 台非标自动化设备项目竣工环境保护验收监测报告》【(2018)锡精纬(竣)字第(894)号】，监测结果如下。

1、监测期间的生产工况

验收监测期间的生产负荷大于 75%，符合验收监测技术规范要求。

2、废水

污水接管口监测结果表明：废水中化学需氧量、悬浮物排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 A 级标准限值。厂区雨水接管口无水未测。

3、废气

非甲烷总烃厂界浓度低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中厂界监控浓度限值。

4、总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：本项目水、气(无组织废气)污染物排放总量符合环评和批复要求。

五、验收结论

通过现场踏勘和对验收监测报告的审查，项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理制度。项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间排放的污染物满足验收标准要求，符合竣工环保验收条件。建议本项目水、气污染防治设施通过竣工环保自主验收。

专家组成员：张如美 付善飞

2018/12/27

张如美
付善飞

57

无锡市蓝智自动化科技有限公司

“年产 50 台非标自动化设备项目”竣工环保验收会议签到表

评审时间：2018 年 12 月 27 日

姓 名	单 位	职 称 职务	联 系 方 式	身 份 证 号 码
徐立	无锡蓝智自动化科技有限公司	总 经 球	13921106919	320224198801074011
赵艺苑	无锡蓝智自动化科技有限公司	技术	13921180137	
钱圣华	无锡蓝智自动化科技有限公司	技术	13915264190	
黄海	无锡市蓝智自动化有限公司	32	13921527297	32100219690117092
付海飞	江南大学	高教授	1560616867	370830198901072258
张伟江	无锡精诚计量检测有限公司	技术负责人	15852841455	320227198201082155

无锡市蓝智自动化科技有限公司 “年产 50 台非标自动化设备项目”竣工环保验收意见

根据国务院《建设项目环境管理条例》(国务院令[2017]第 682 号)、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)的要求, 2018 年 12 月 27 日, 无锡市蓝智自动化科技有限公司(以下简称该公司)在公司内主持召开了“年产 50 台非标自动化设备项目”(以下简称本项目)环保验收工作会议。参加会议的有建设单位、验收监测单位等单位代表共 6 人, 会议邀请 2 名专家组成专家组。与会代表和专家查阅了项目环评报告及批复, 踏勘了工程现场, 听取了建设单位关于项目基本情况的介绍, 监测单位对于竣工验收监测情况的介绍, 经认真讨论形成如下意见:

一、项目基本情况

无锡市蓝智自动化科技有限公司, 位于无锡市新吴区城南路 217-3 号, 租用无锡市新力轴承配件厂厂房新建本项目, 项目建成后产品及规模为: 年生产 50 台非标自动化设备。

本项目环评表于 2018 年 10 月 30 日通过无锡市新吴区安全生产监督管理和环境保护局审批(锡环表新复[2018]480 号)。于 2018 年 11 月开始生产调试。2018 年 11 月 12 日~13 日进行了现场监测和环境管理检查, 验收监测单位为无锡精纬计量检验检测有限公司。项目实际投资 100 万元, 其中环保投资 1.3 万元, 环保投资占总投资额的 1.3%。

本次验收范围与环评、批复范围一致。

二、工程变动情况

经核对, 项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致, 无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该公司已实施雨污分流, 本项目生产中产生的废乳化液作为危废处置, 只有生活污水通过污水接管口排入新城水处理厂处理。无清下水排入雨水管网。该公司只有 1 个污水接管口和 1 个雨水接管口。

2、废气

本项目废气来源于机加工中使用的乳化液挥发产生的油雾, 其经油雾分离器处理后在车间内排放, 并通过车间通风排入环境中, 呈无组织状态排放, 废气污染物以非甲烷总烃计。

3、噪声

本项目经选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声措施后, 厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区排放标准。

4、其他有关情况

生产车间周边 50 米范围内, 未新建居民住宅区、学校、医院等环境敏感保护目标。

雨水接管口、污水接管口已按《江苏省排污口设置与规范化整治管理办法》要求设置了标志牌。

四、环保设施监测结果

根据无锡精纬计量检验检测有限公司 2018 年 12 月出具的《年产 50 台非标自动化设备项目竣工环境保护验收监测报告》【(2018)锡精纬(竣)字第(894)号】，监测结果如下。

1、监测期间的生产工况

验收监测期间的生产负荷大于 75%，符合验收监测技术规范要求。

2、废水

污水接管口监测结果表明：废水中化学需氧量、悬浮物排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 A 级标准限值。厂区雨水接管口无水未测。

3、废气

非甲烷总烃厂界浓度低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中厂界监控浓度限值。

4、总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：本项目水、气(无组织废气)污染物排放总量符合环评和批复要求。

五、验收结论

通过现场踏勘和对验收监测报告的审查，项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理制度。项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间排放的污染物满足验收标准要求，符合竣工环保验收条件。本项目水、气污染防治设施通过竣工环保自主验收。

无锡市蓝智自动化科技有限公司

2018/12/27

